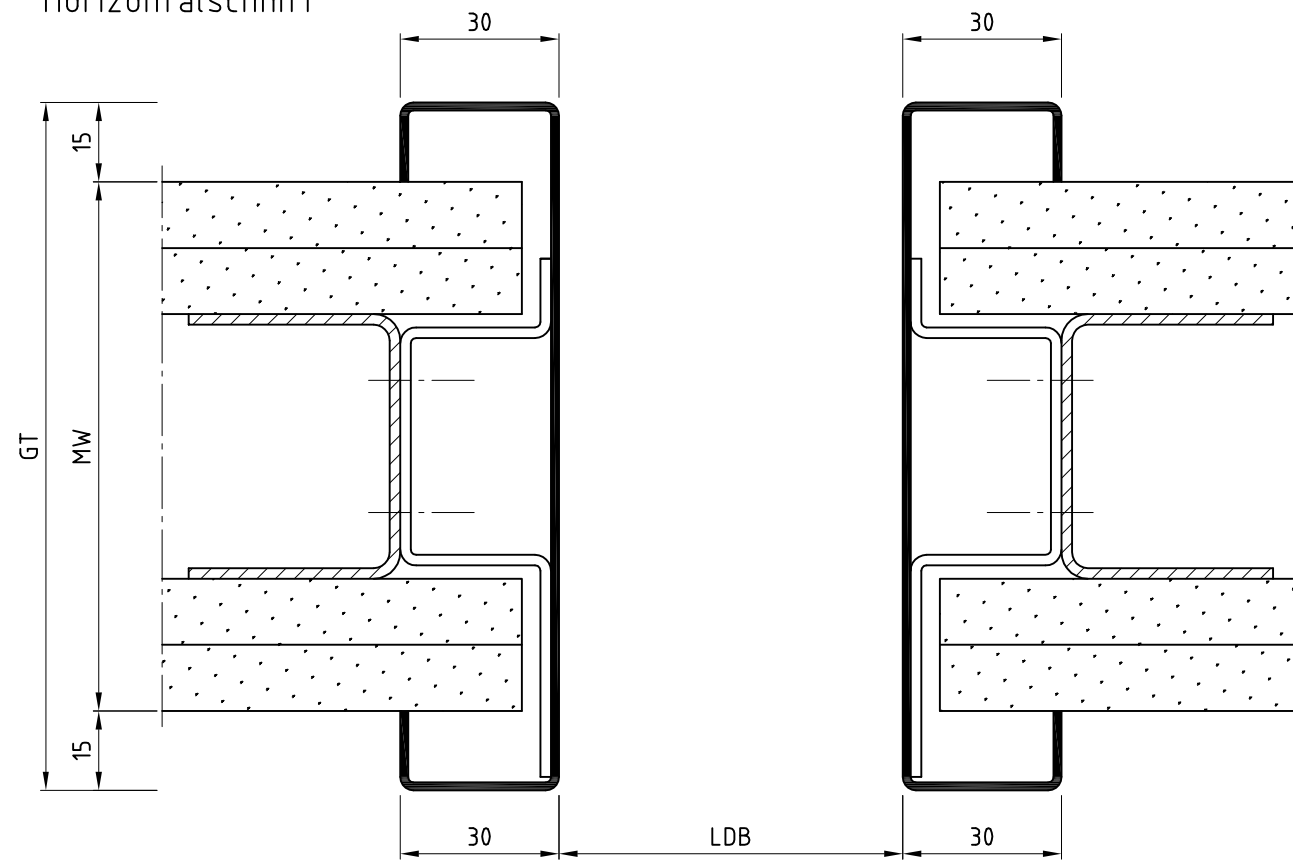
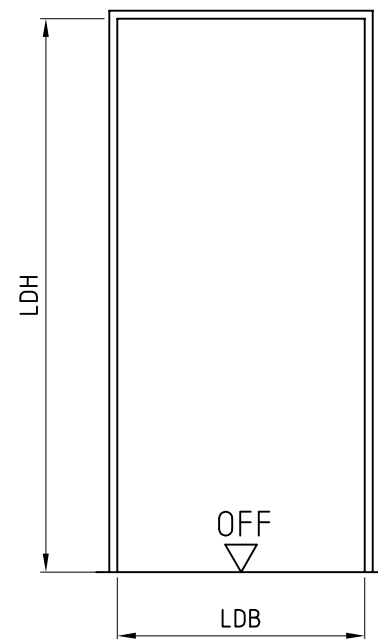
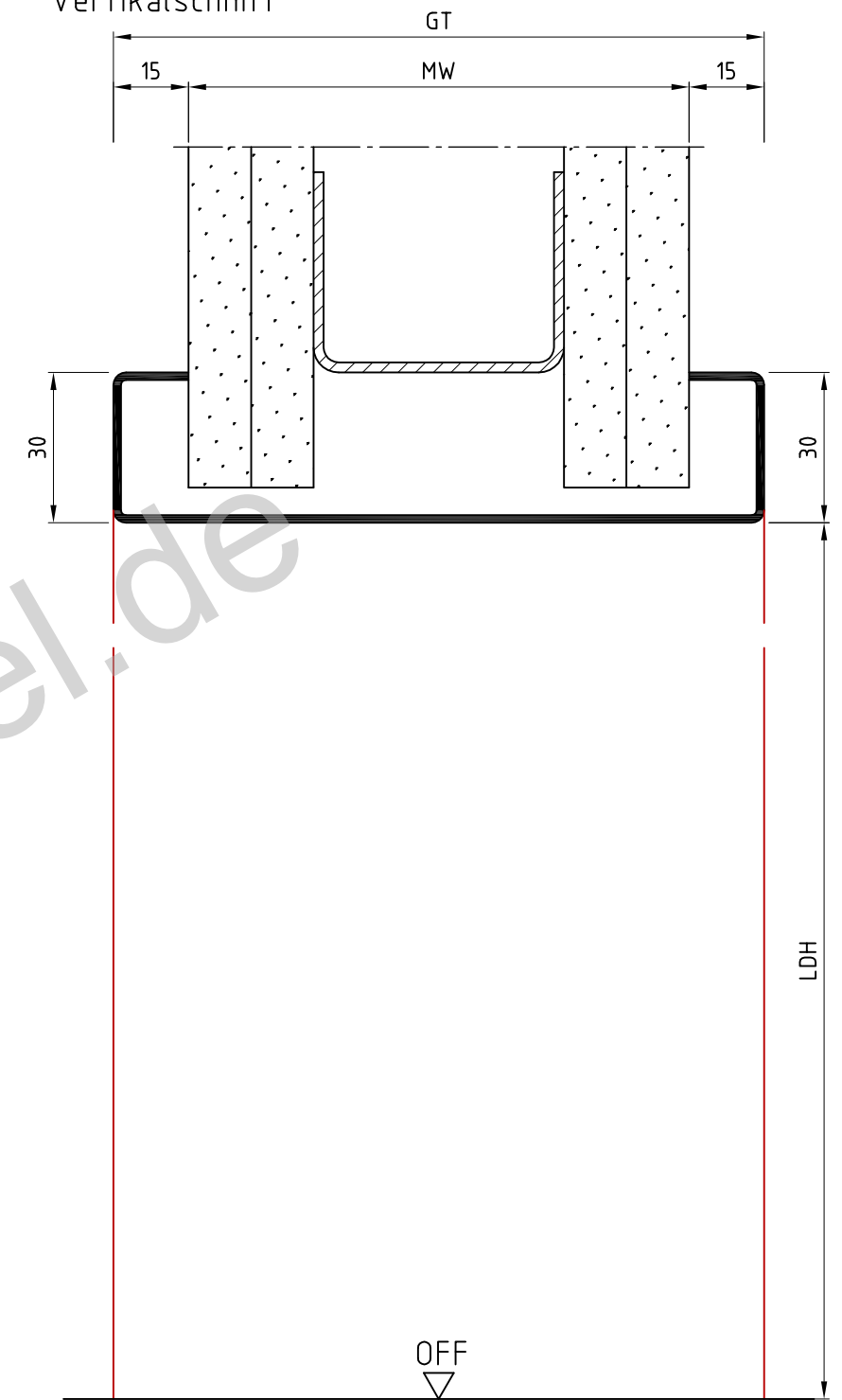


Horizontalschnitt



Vertikalschnitt



www.BestOfSteel.de

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

D

| | Name | Datum/Date |
|------------|------|------------|
| Bearbeiter | D.Mo | 12.02.2018 |
| Prüfer | S.Lö | 25.06.2018 |

| | | |
|--|---------|---------------------|
| Durchgangszarge Ständerwerk through-way frame, stud wall | | |
| Zeich.Nr./Drawing No: D0005937.dwg | Rev.: A | Maßstab/Scale: 1:15 |
| ArtikelNr./Article No: | Rev.: | |

| A | Bemaßungen bearbeitet, Hinweis ersetzt | D.Mo | 07.11.2018 |
|------|--|------|------------|
| REV. | Änderung | Name | Datum |
| | | | |

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgmeintoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications