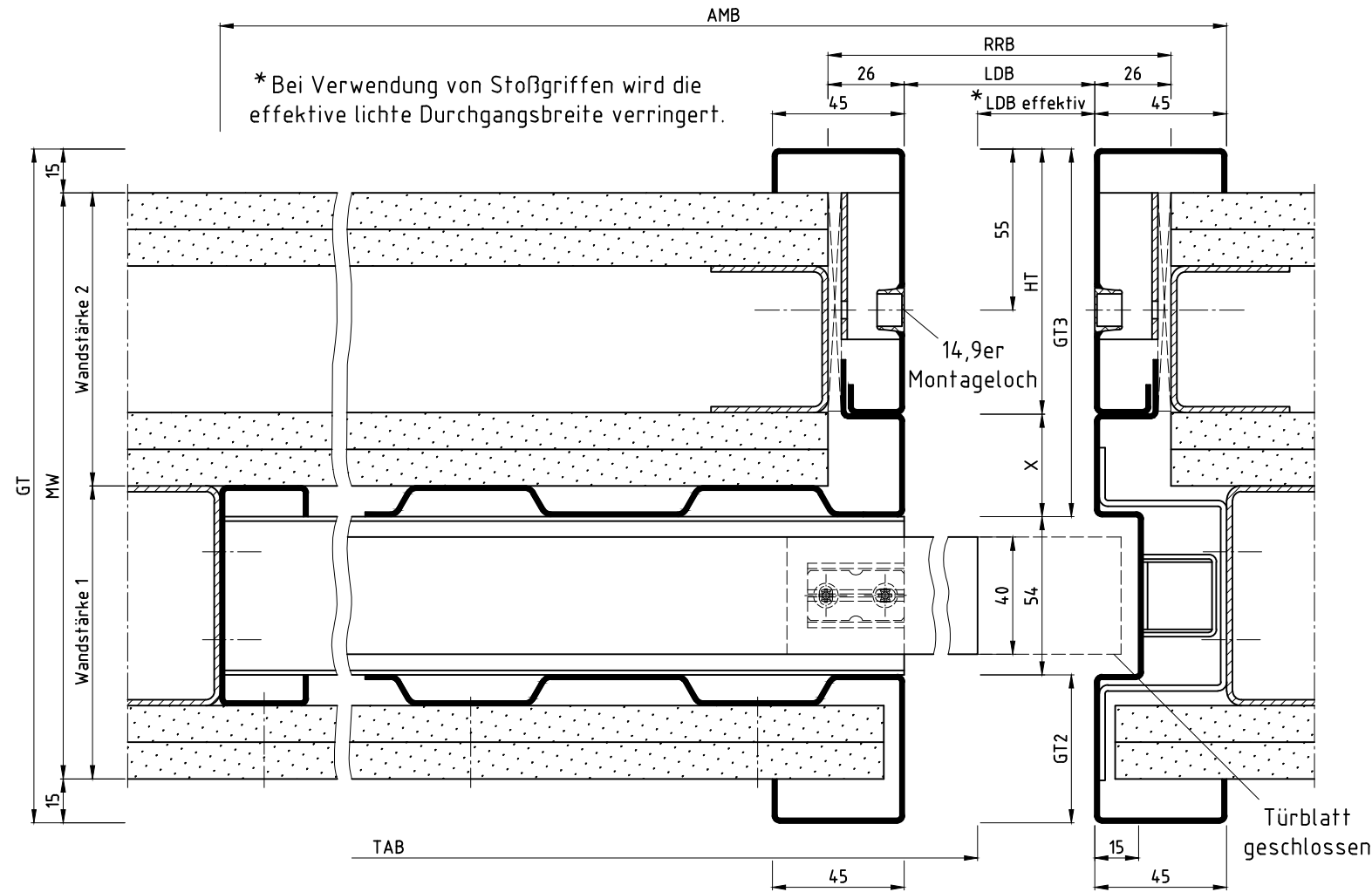
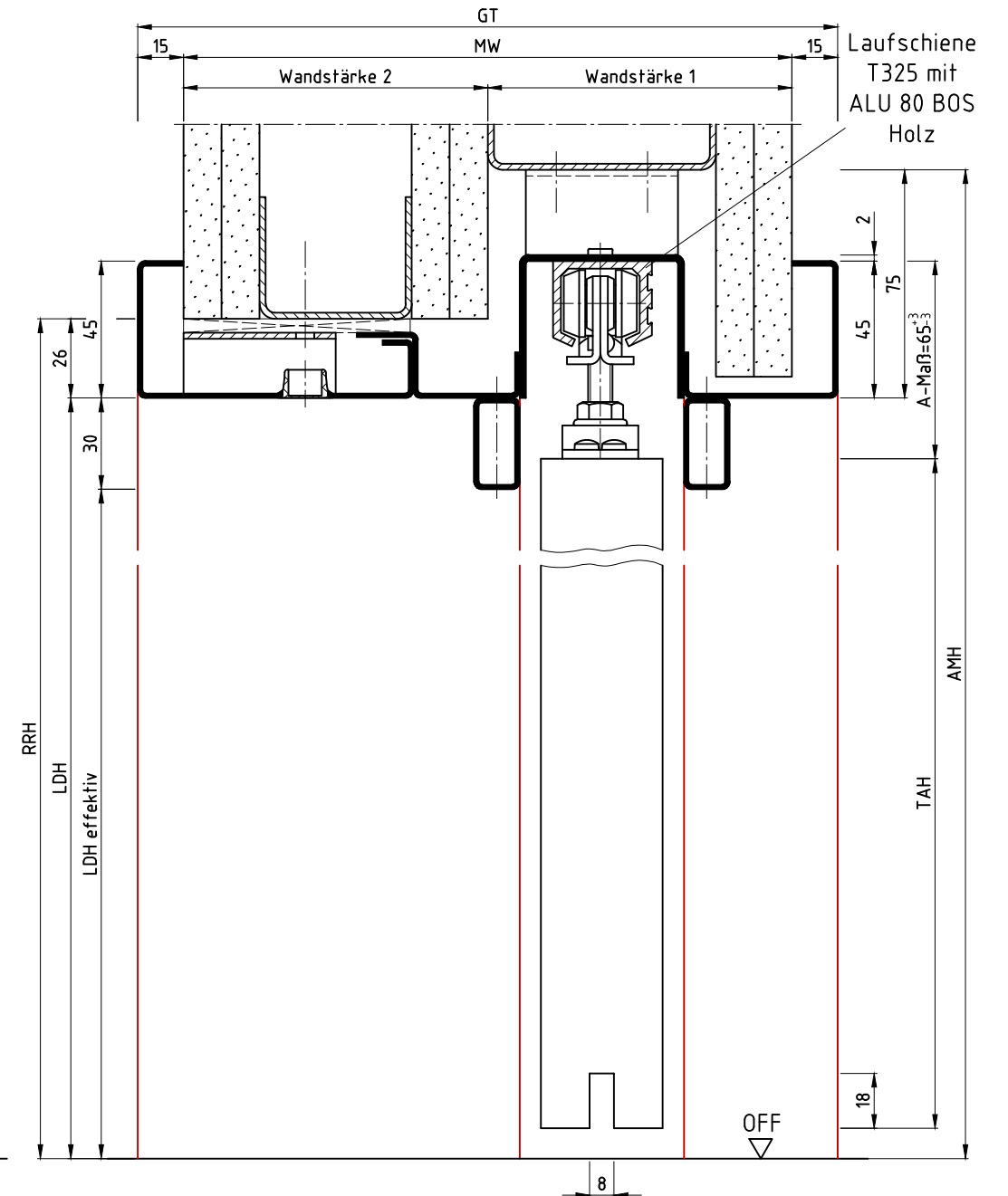


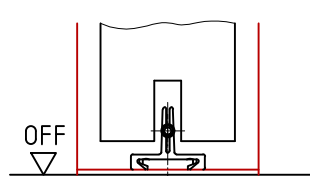
Schnitt A-A



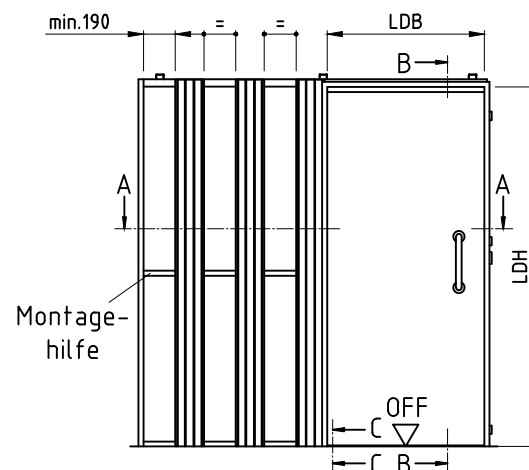
Schnitt B-B



Detail C-C Führungszapfen



RRB	RRH	LDB	LDH	LDH effektiv	AMB	AMH	TAB	TAH
613	2041	561	2015	1985	1354,5	2090	610	1985
738	2041	686	2015	1985	1604,5	2090	735	1985
863	2041	811	2015	1985	1854,5	2090	860	1985
988	2041	936	2015	1985	2104,5	2090	985	1985
1113	2041	1061	2015	1985	2354,5	2090	1110	1985
613	2166	561	2140	2110	1354,5	2215	610	2110
738	2166	686	2140	2110	1604,5	2215	735	2110
863	2166	811	2140	2110	1854,5	2215	860	2110
988	2166	936	2140	2110	2104,5	2215	985	2110
1113	2166	1061	2140	2110	2354,5	2215	1110	2110



Ansicht: DIN rechts
spiegelbildlich: DIN links

AMB= LDBx2+232,5
AMH= LDH+75
TAB= LDB+49
TAH= LDH effektiv

wlSidW
mit ALU 80 BOS Holz

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

Name	Datum/Date
Bearbeiter S.Lö	09.02.2023
Prüfer L.Ni	14.02.2023

LineaCompact	
Ständerwerk, 2-schalig vor die Wand gesetzt	
LineaCompact, two part split in front of the stud wall	
Zeich.Nr./Drawing No: D0030880	Rev.: -
ArtikelNr./Article No:	Rev.:
Status: Freigegeben	Maßstab/Scale: 1:2.25

REV.	Änderung	Name	Datum

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications