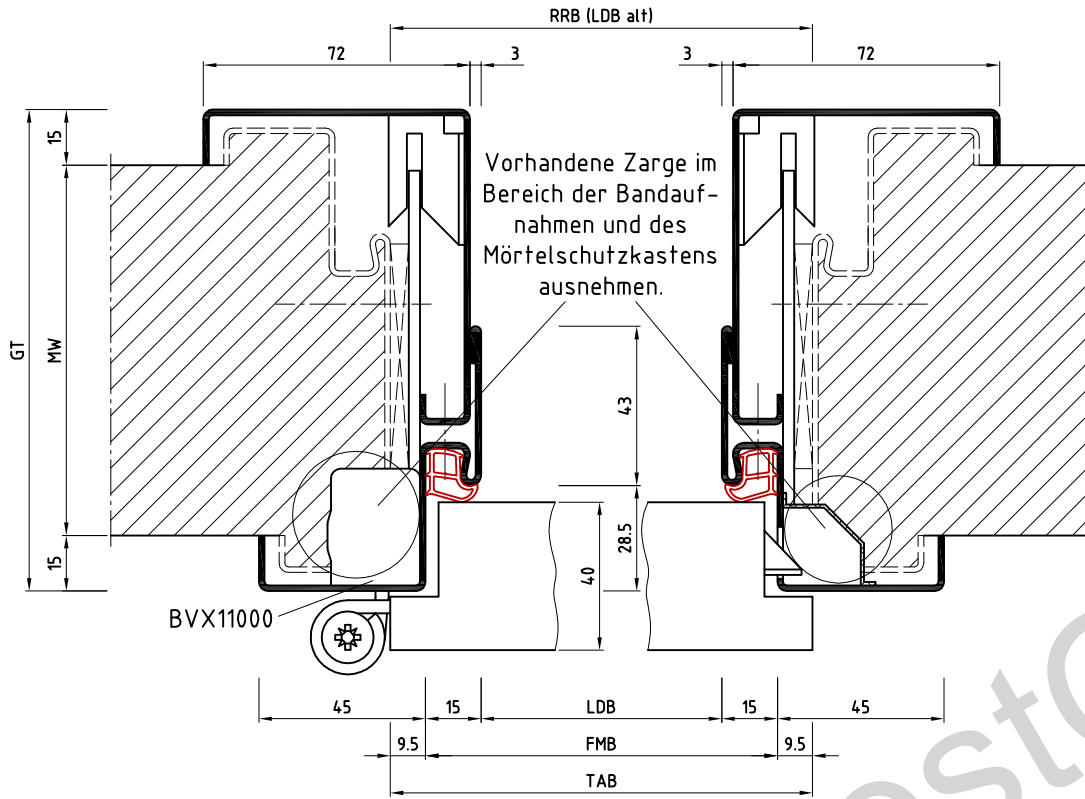
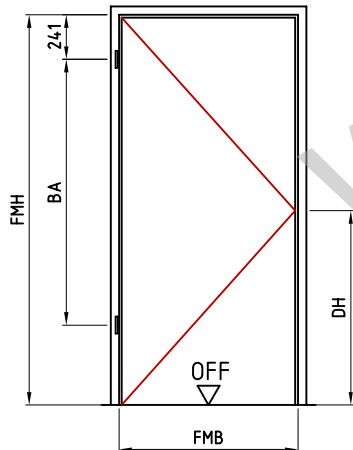
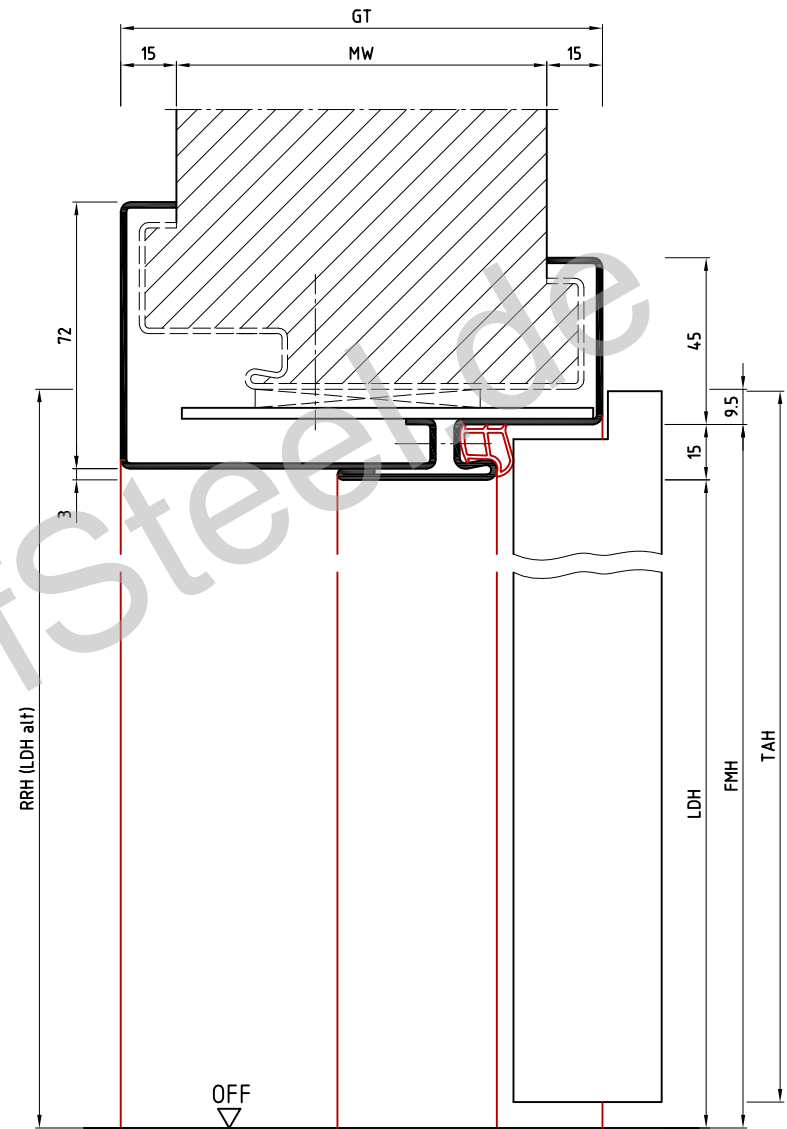


Horizontalschnitt



Vertikalschnitt



Ansicht: DIN links
spiegelbildlich: DIN rechts

Hinweis:

- Verstellbereich: von -5 bis +15mm, anderer Verstellbereich möglich
- Reduzierung der Durchgangsbreite ca. 49mm

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

wkUud

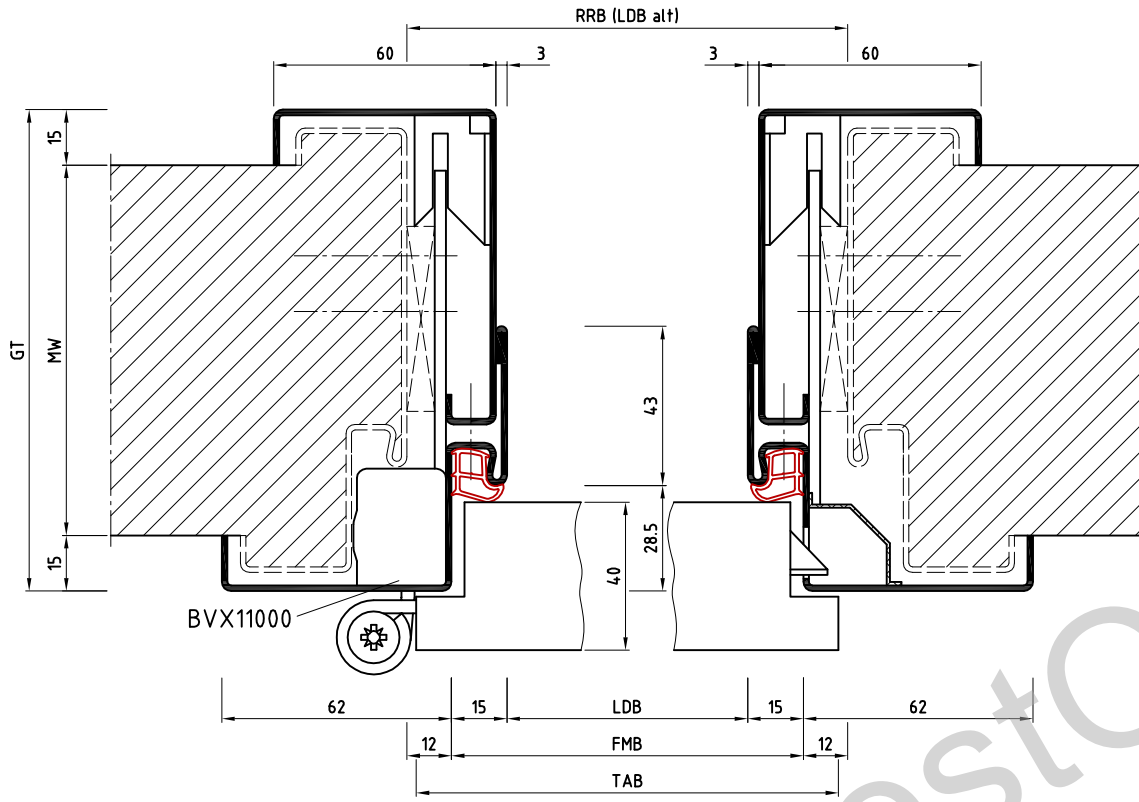
	Name	Datum/Date
Bearbeiter	T.We	22.03.2019
Prüfer	S.Lö	29.04.2019
A	Hinweis text Zeich. 2/4 und 4/4 geändert	S.Lö 13.08.2019
REV.	Änderung	Name Datum

Umfassungszarge über vorh. Zarge, mit Verstellb.
2-schalig
two part split wrap around frame with adjustment area
Zeich.Nr./Drawing No: D0013078.dwg -1/4 Rev: A Maßstab/Scale:
ArtikelNr./Article No: Rev.: 1:15

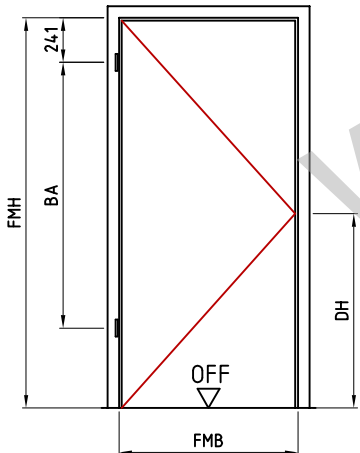
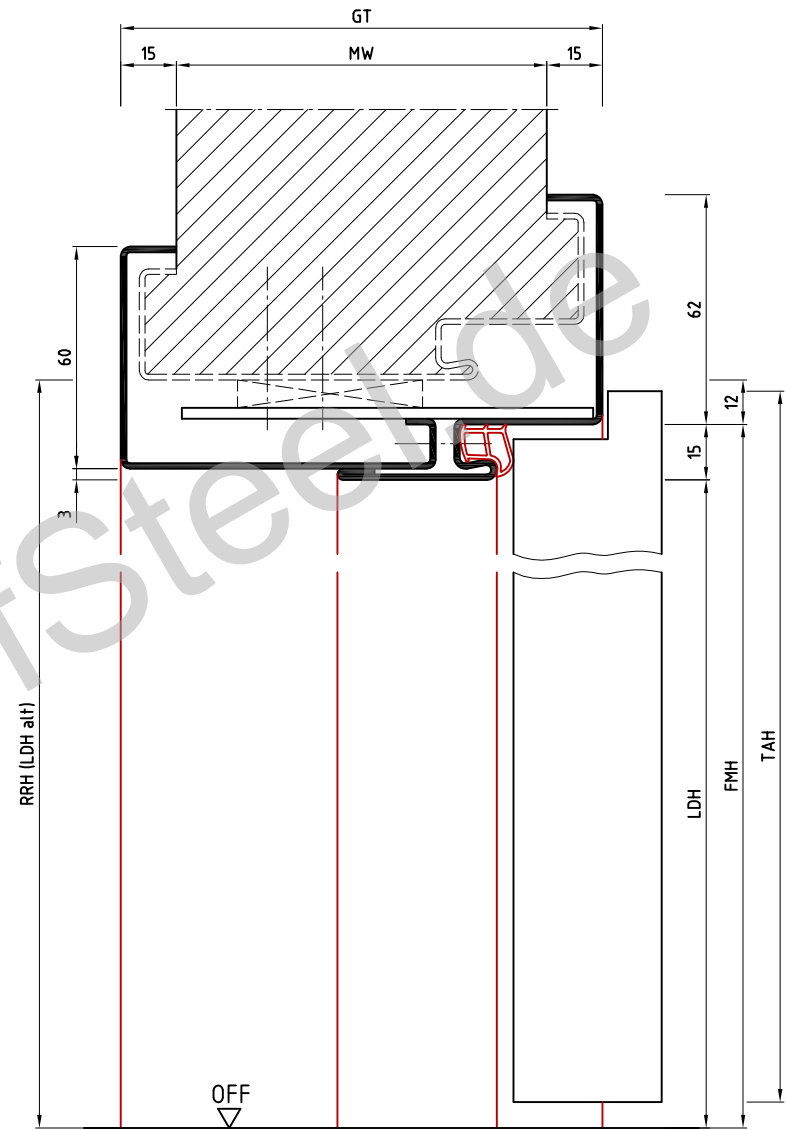
BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
Best Of Steel www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgmeintoleranzen DIN ISO 2768-m. Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

Horizontalschnitt



Vertikalschnitt



Ansicht: DIN links
spiegelbildlich: DIN rechts

Hinweis:

- Verstellbereich: von -5 bis +15mm, anderer Verstellbereich möglich
- Reduzierung der Durchgangsbreite ca. 54mm

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

wkUud

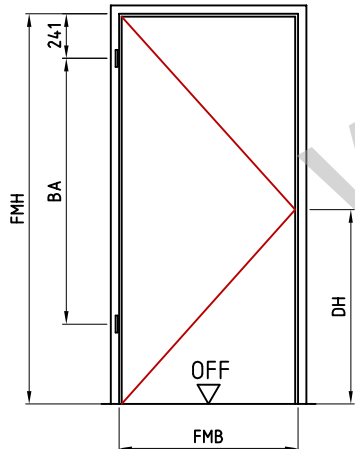
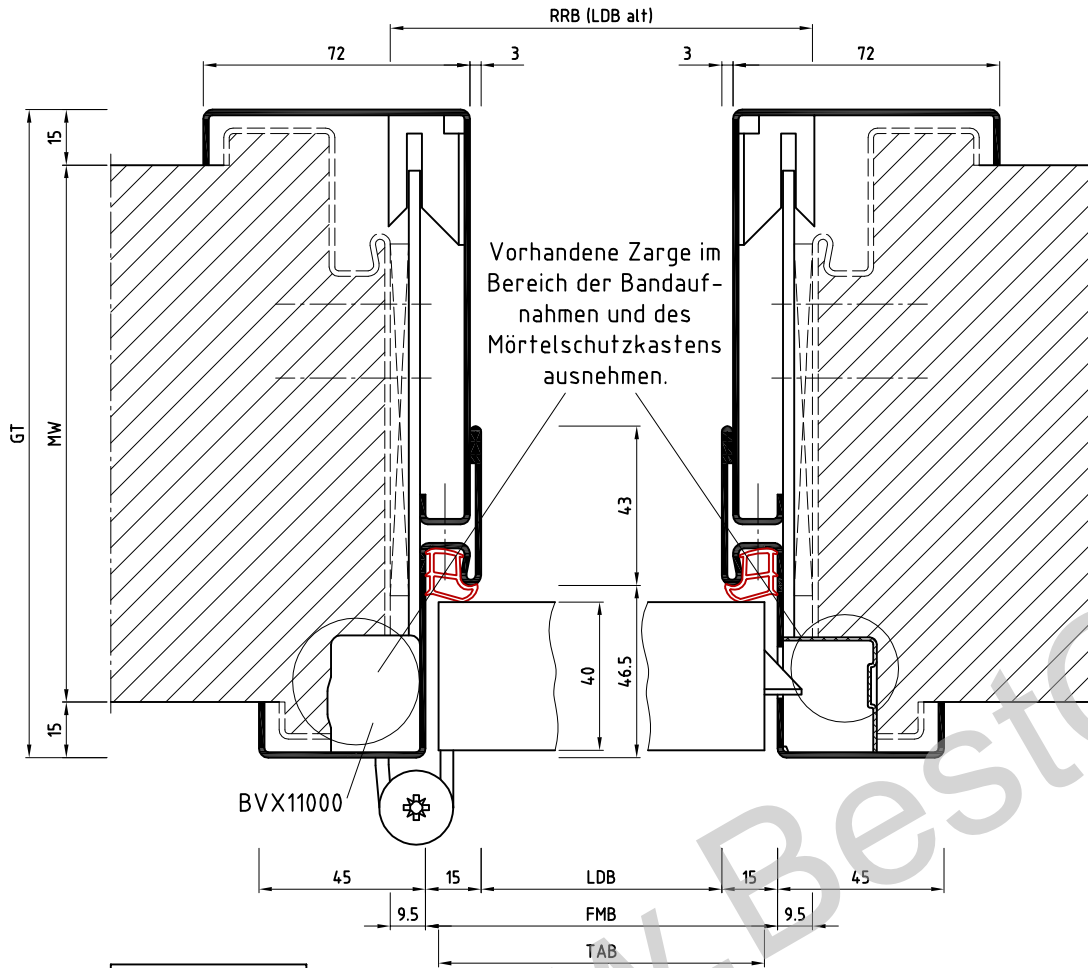
	Name	Datum/Date
Bearbeiter	T.We	22.03.2019
Prüfer	S.Lö	29.04.2019
A	Hinweis text Zeich. 2/4 und 4/4 geändert	S.Lö 13.08.2019
REV.	Änderung	Name Datum

Umfassungszarge über vorh. Zarge, mit Verstellb.
2-schalig
two part split wrap around frame with adjustment area
Zeich.Nr./Drawing No: D0013078.dwg -2/4 Rev: A Maßstab/Scale:
ArtikelNr./Article No: Rev.: 1:15

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
Best Of Steel www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m. Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

Horizontalschnitt

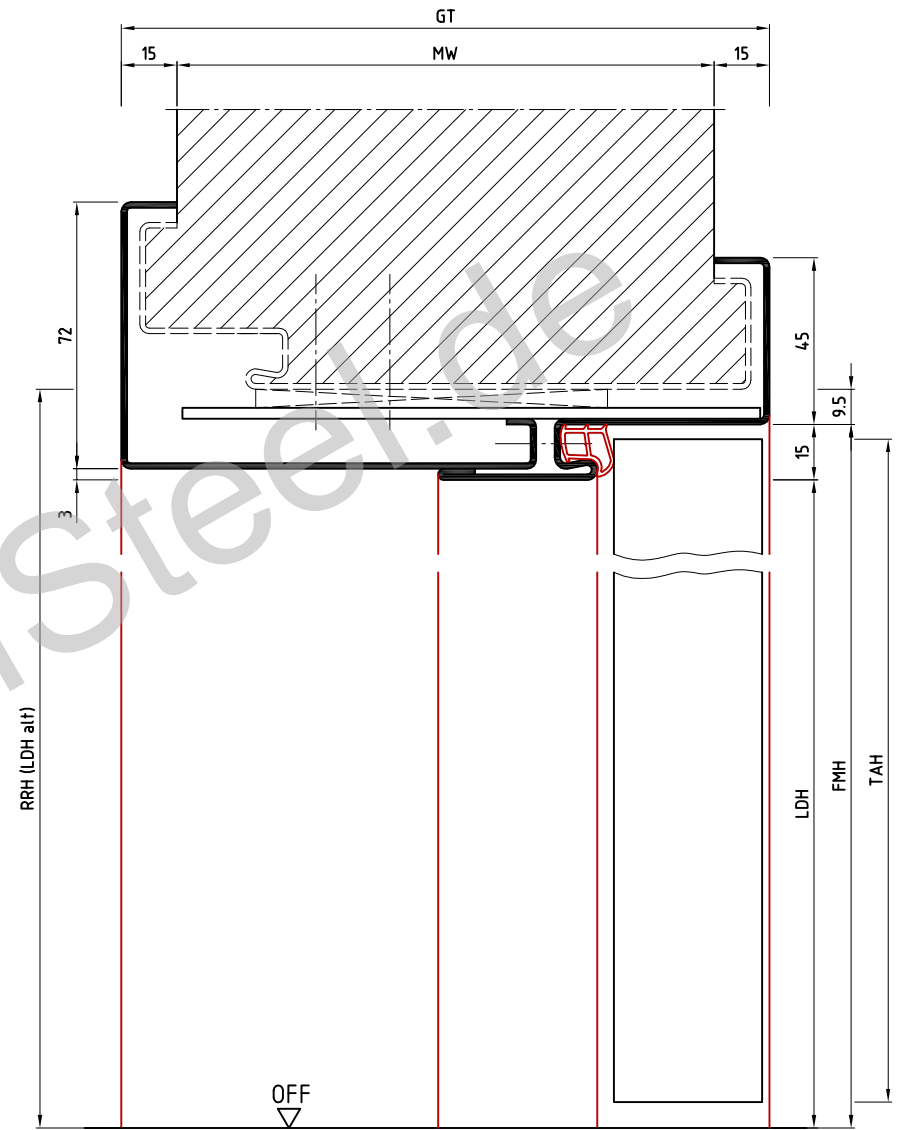


Ansicht: DIN links
spiegelbildlich: DIN rechts

Hinweis:

- Verstellbereich: von -5 bis +15mm, anderer Verstellbereich möglich
- Reduzierung der Durchgangsbreite ca. 49mm

Vertikalschnitt



Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

wkUsd

	Name	Datum/Date
Bearbeiter	T.We	22.03.2019
Prüfer	S.Lö	29.04.2019
A	Hinweis text Zeich. 2/4 und 4/4 geändert	S.Lö 13.08.2019
REV.	Änderung	Name Datum

Umfassungszarge über vorh. Zarge, mit Verstellb.
2-schalig
two part split wrap around frame with adjustment area
Zeich.Nr./Drawing No: D0013078.dwg -3/4 Rev: A Maßstab/Scale:
ArtikelNr./Article No: Rev.: 1:15

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
Best Of Steel www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgometoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

