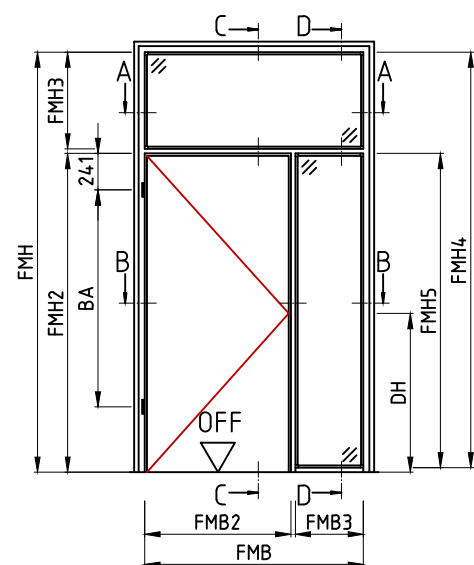


Technical drawing of a window frame cross-section showing two variants: RRB (left) and RRB (right). The drawing includes dimensions for wall thickness (GT, MW), frame depth (SpH=60, SpV=30), and various clearances (5, 10, 15, 12, 6, 23, 28.5, 63, 40, 15, 50). It also labels components like 'dauerelastische Acrylfuge' and 'RRB'.

Technical drawing of a door profile cross-section. The drawing shows a profile with a top flange and a bottom flange. Key dimensions and components are labeled:

- GT**: Total height of the profile.
- Wandstärke**: Wall thickness.
- MW**: Mounting width.
- 10**: Dimension of the top flange.
- 15**: Dimension of the bottom flange.
- 5**: Dimension of the top flange lip.
- SpH=60**: Dimension of the top flange lip.
- 60**: Dimension of the top flange lip.
- RRB**: Roller bearing.
- SpV=30**: Dimension of the bottom flange lip.
- 40**: Dimension of the bottom flange lip.
- 15**: Dimension of the bottom flange lip.
- LDB2**: Locking device 2.
- FMB2**: Filling material 2.
- TAB**: Tab.
- 15**: Dimension of the bottom flange lip.
- 30**: Dimension of the bottom flange lip.
- 15**: Dimension of the bottom flange lip.
- LDB3**: Locking device 3.
- FMB3**: Filling material 3.
- 15**: Dimension of the bottom flange lip.
- 40**: Dimension of the bottom flange lip.
- SpV=30**: Dimension of the bottom flange lip.
- 50**: Dimension of the bottom flange lip.
- 65**: Dimension of the bottom flange lip.
- 28.5**: Dimension of the bottom flange lip.
- 23**: Dimension of the bottom flange lip.
- min. 63**: Minimum dimension of the bottom flange lip.
- BVX11000**: Component label.
- dauerelastische Acrylfuge**: Permanent elastic acrylic joint.



Achtung:

- Bei DIN-Türblatt RRM größer wählen.
- Türblatt lässt sich nicht über 90° öffnen.

Unsere Empfehlung:

ITS mit Öffnungsbegrenzer verwenden
um mögliche Beschädigungen der
Türzarge/Wand zu vermeiden.

[illegible][illegible]wTUud/KEud
Variante 1

	Name	Datum/Date
Bearbeiter	S.Lö	02.08.2021
Prüfer	T.We	05.08.2021
D	Maß "min.65" auf "min.63" geändert	S.Lö 30.01.20
C	Maß "min.65" angesetzt	S.Lö 25.01.20
B	Verschraubungen des Ankers geändert	S.Lö 31.10.20
A	Bemäßung mit SpV und SpH ergänzt	S.Lö 26.01.20
REV.	Änderung	Name Datum

Die Massiv- und Ständerwerkwände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

Oberlicht-/Seitenteilzarge, Planar, Variante 1 2-schalig	
---	--

Zeich.Nr./Drawing No: D0024948.dwg-1/3

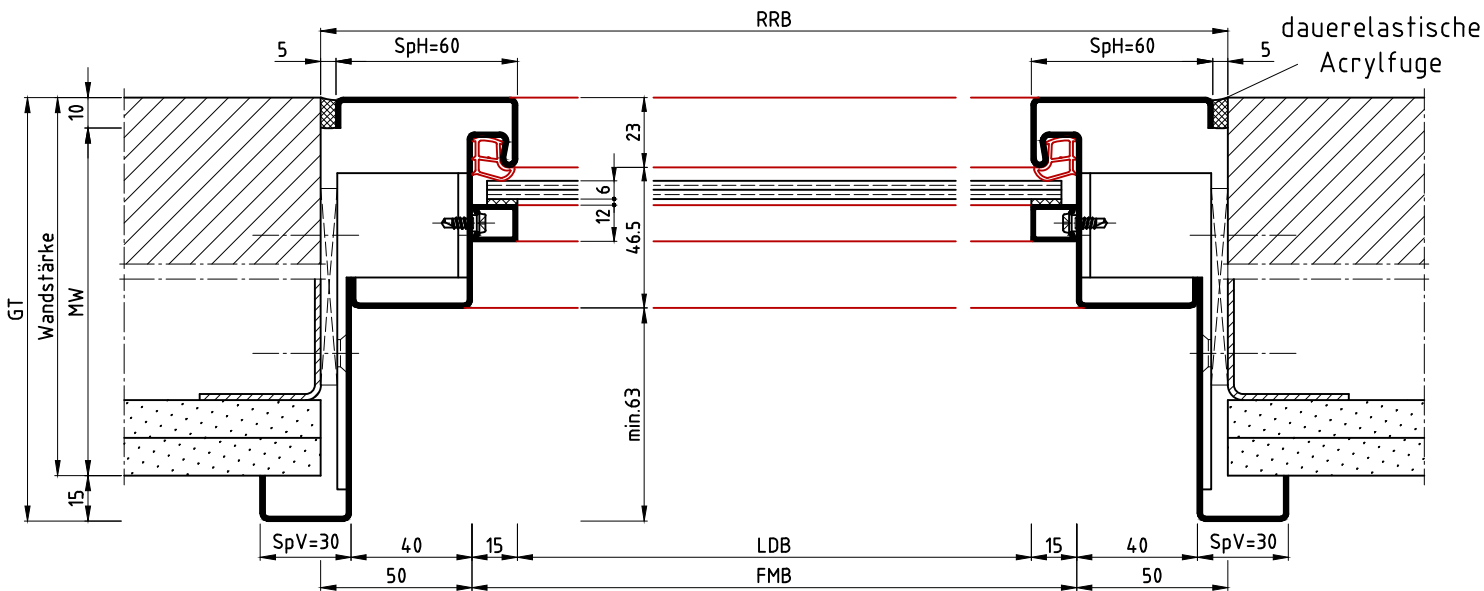
ArtikelNr./Article No:	
Status:	Freigegeben

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
Best Of Steel www.BestOfSteel.de

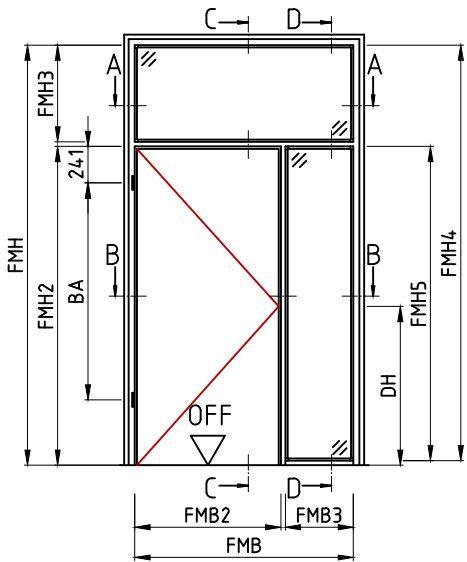
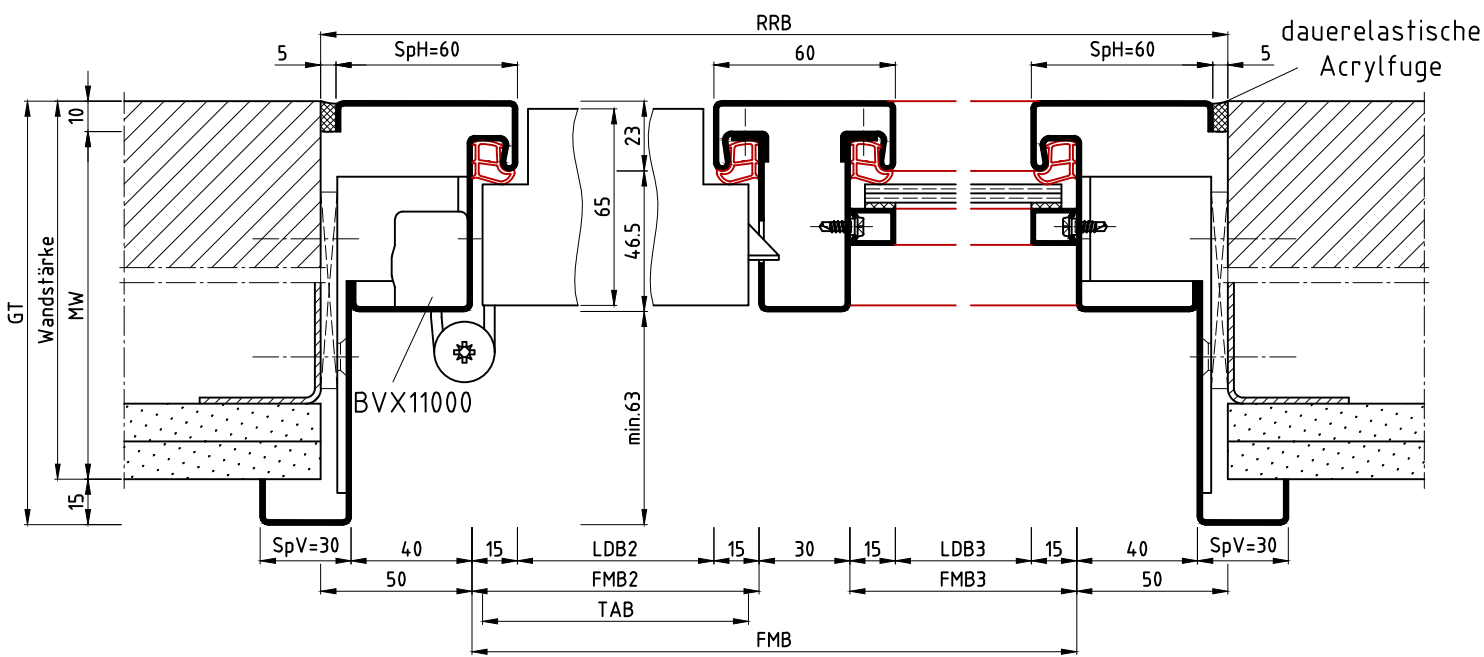
Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere
Maßangaben nach Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further
specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

Schnitt A-A



Schnitt B-B

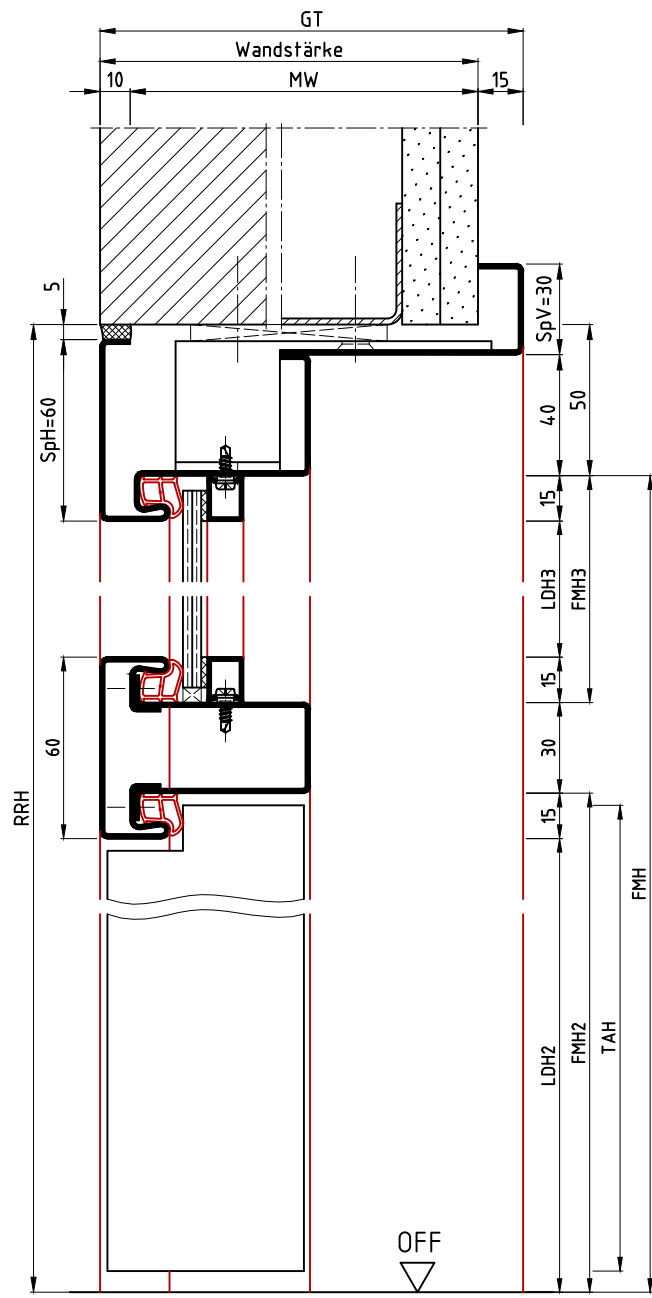


Ansicht: DIN links
spiegelbildlich: DIN rechts

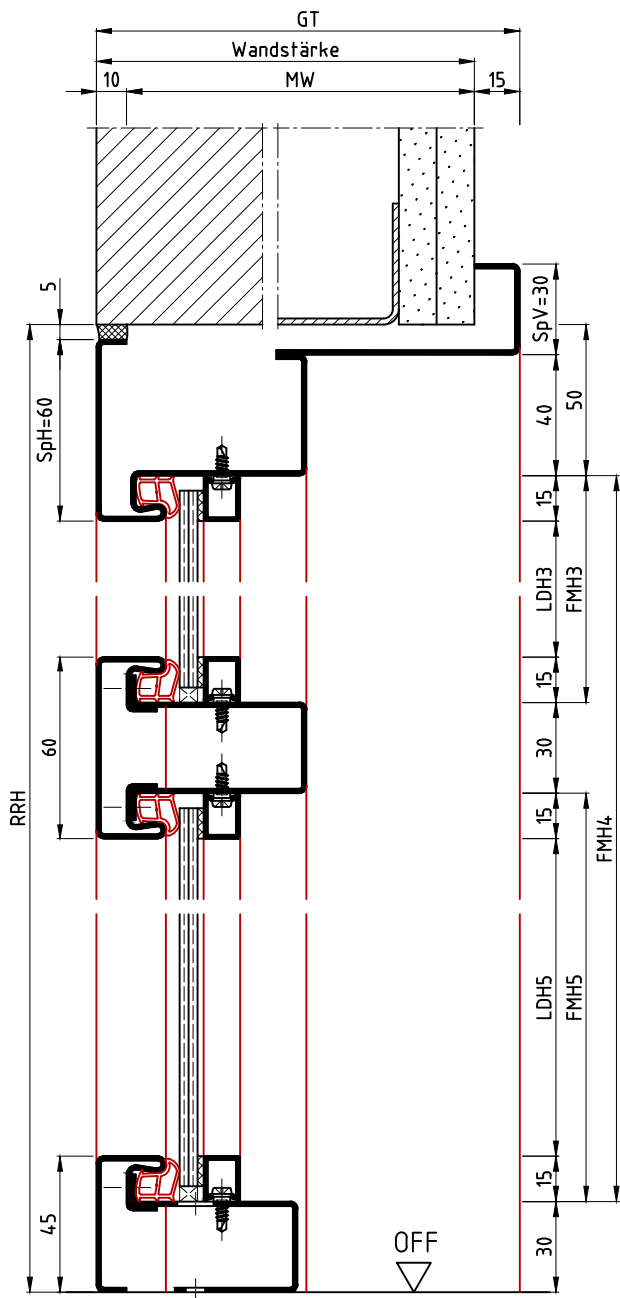
- Achtung:**
- Bei DIN-Türblatt RRM größer wählen.
 - Türblatt lässt sich nicht über 90° öffnen.

Unsere Empfehlung:
ITS mit Öffnungsbegrenzer verwenden um mögliche Beschädigungen der Türzarge/Wand zu vermeiden.

Schnitt C-C



Schnitt D-D



wTUsd/KEsd
Variante 1

	Name	Datum/Date
Bearbeiter	S.Lö	02.08.2021
Prüfer	T.We	05.08.2021
D	Maß "min.65" auf "min.63" geändert	S.Lö 30.01.2023
C	Maß "min.65" angesetzt	S.Lö 25.01.2023
B	Verschraubungen des Ankers geändert	S.Lö 31.10.2022
A	Bemaßung mit SpV und SpH ergänzt	S.Lö 26.01.2022
REV.	Änderung	Name Datum

Die Massiv- und Ständerwerkwände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

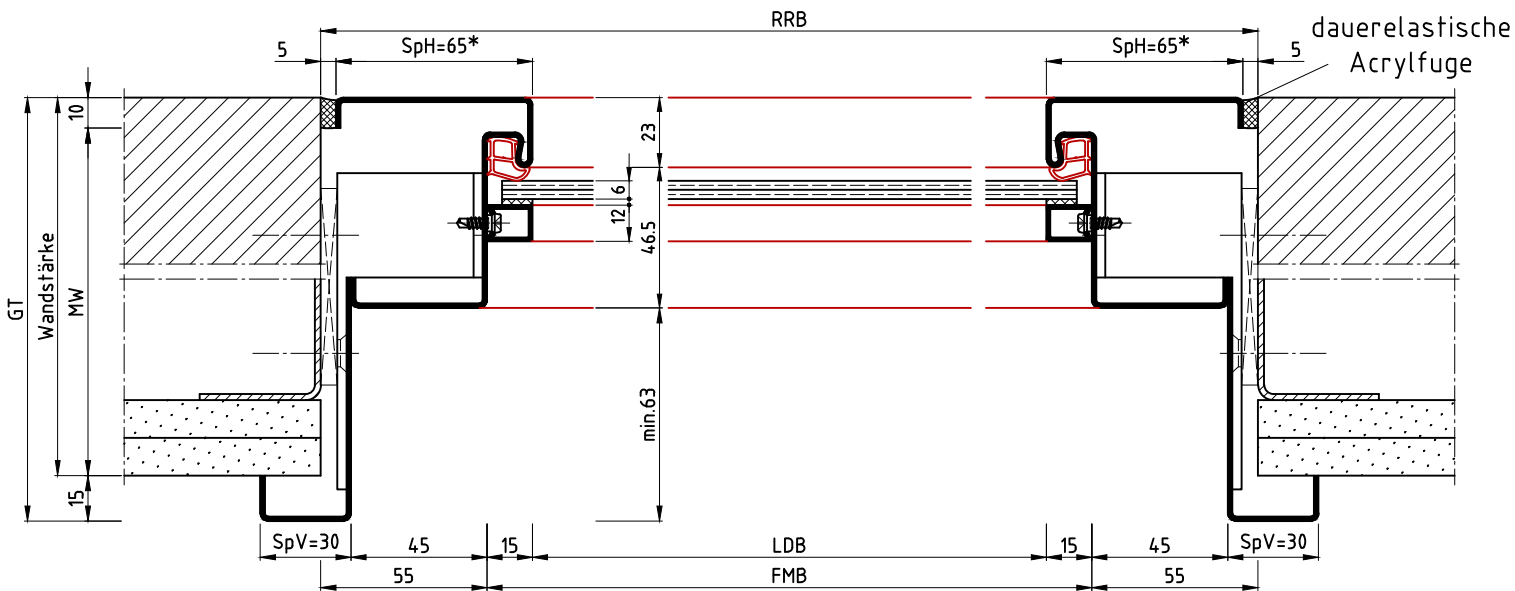
Oberlicht-/Seitenteilzarge, Planar, Variante 1
2-schalig
two part split top-light/side part frame, Planar, variant 1

Zeich.Nr./Drawing No: D0024948.dwg-2/3 Rev.: D
ArtikelNr./Article No: Rev.:
Status: Freigegeben

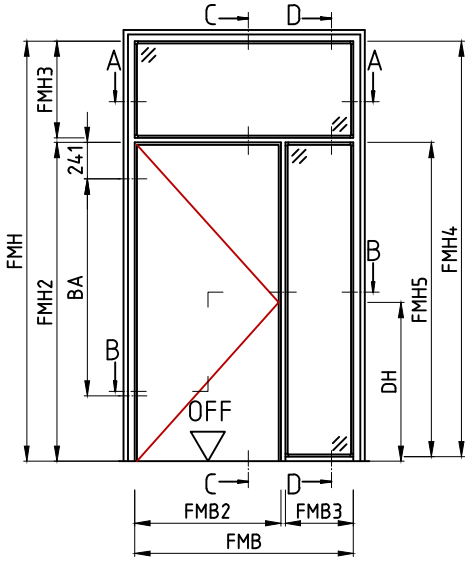
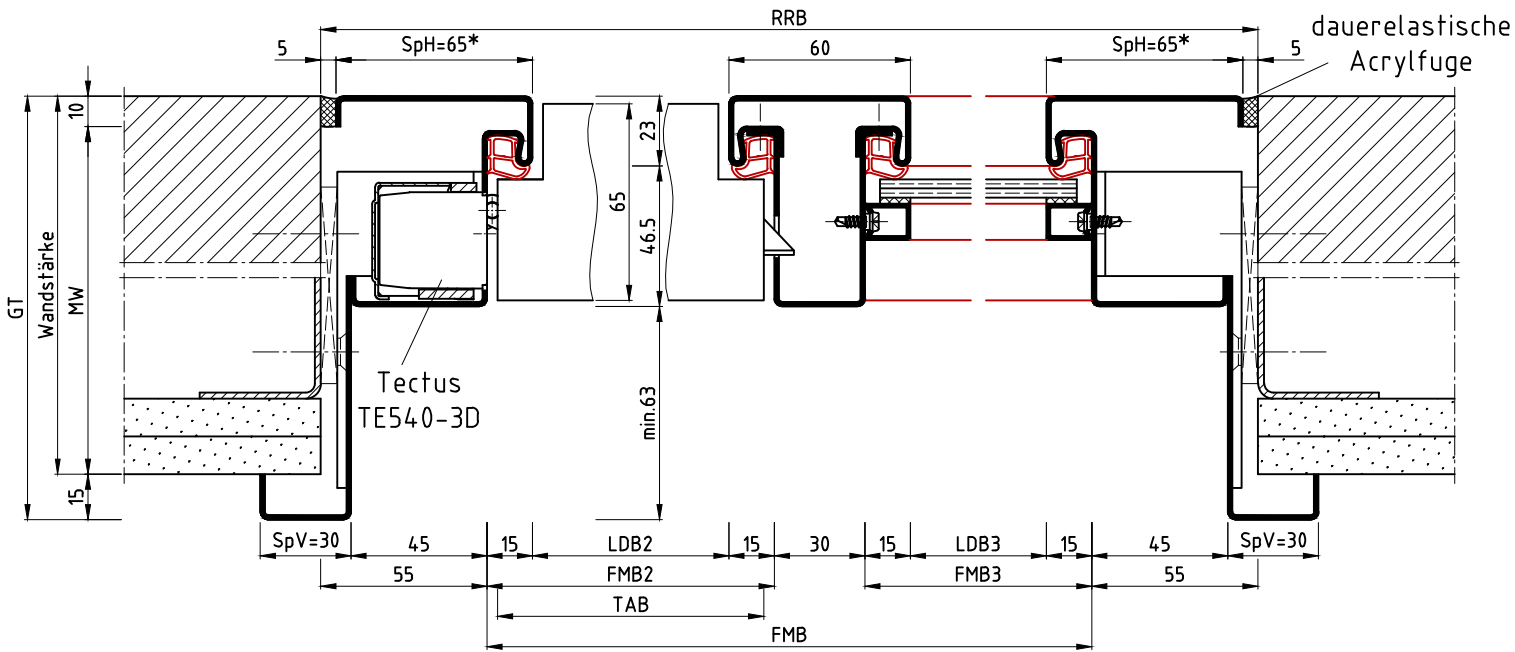
BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgmeintoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

Schnitt A-A



Schnitt B-B



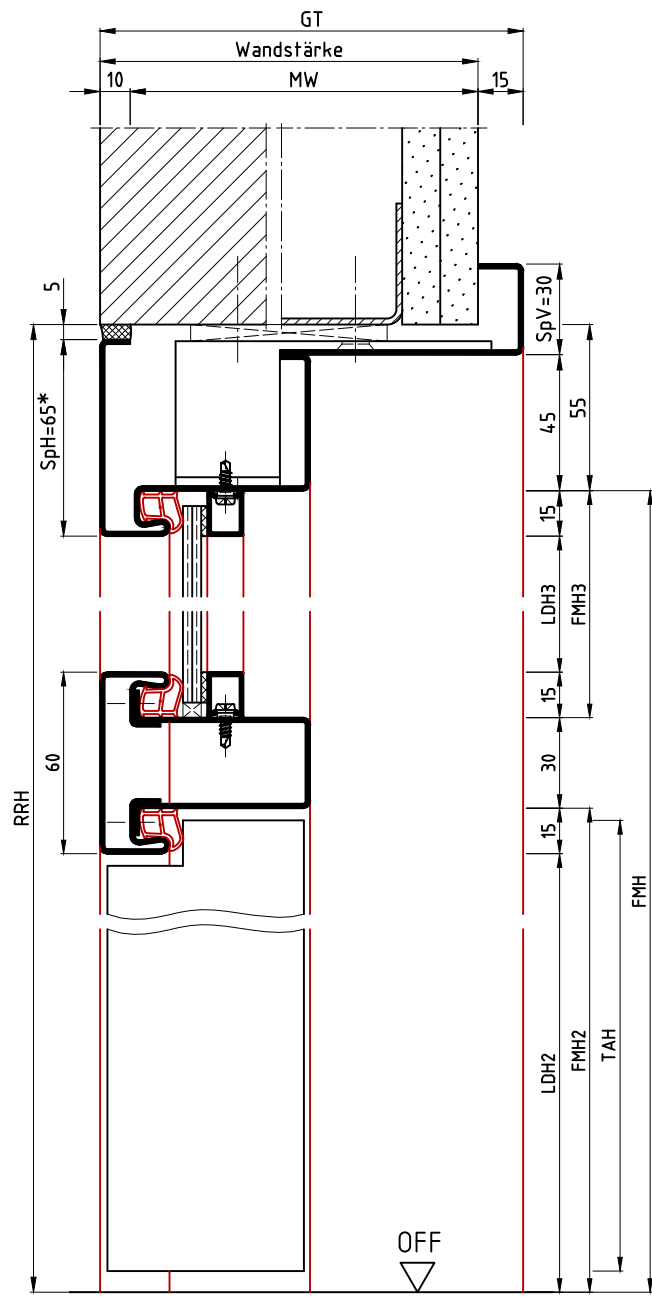
Ansicht: DIN links
spiegelbildlich: DIN rechts

- Achtung:**
- Bei DIN-Türblatt RRM größer wählen.
 - Türblatt lässt sich nicht über 90° öffnen.

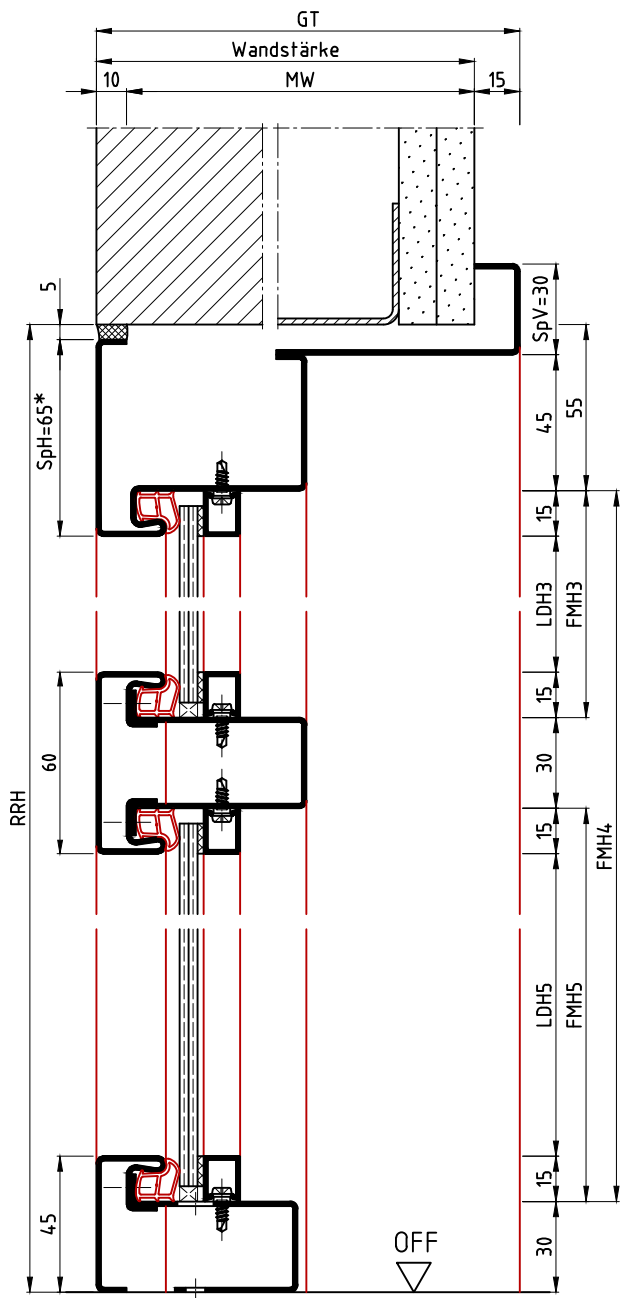
Unsere Empfehlung:
ITS mit Öffnungsbegrenzer verwenden um mögliche Beschädigungen der Türzarge/Wand zu vermeiden.

*Spiegel hinten max. 65mm möglich, wenn der Putzwinkel hinten max. 10mm und die Falztiefe 46,5mm beträgt

Schnitt C-C



Schnitt D-D



wTUsd/KEsd
Variante 1

	Name	Datum/Date
Bearbeiter	S.Lö	02.08.2021
Prüfer	T.We	05.08.2021
D	Maß "min.65" auf "min.63" geändert	S.Lö 30.01.2023
C	Maß "min.65" angesetzt	S.Lö 25.01.2023
B	Verschraubungen des Ankers geändert	S.Lö 31.10.2022
A	Bemaßung mit SpV und SpH ergänzt	S.Lö 26.01.2022
REV.	Änderung	Name Datum

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können.

Oberlicht-/Seitenteilzarge, Planar, Variante 1
2-schalig
two part split top-light/side part frame, Planar, variant 1
Zeich.Nr./Drawing No: D0024948.dwg-3/3 Rev.: D
ArtikelNr./Article No: Rev.:
Status: Freigegeben

BOS Best Of Steel GmbH
D-48271 Emsdetten
www.BestOfSteel.de

Toleranzen für Stahlzargen nach DIN 18111, weitere Maßangaben nach Allgmeintoleranzen DIN ISO 2768-m.
Tolerances for steel frames according to DIN 18111, further specifications according to general tolerances DIN ISO 2768-m.
Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications