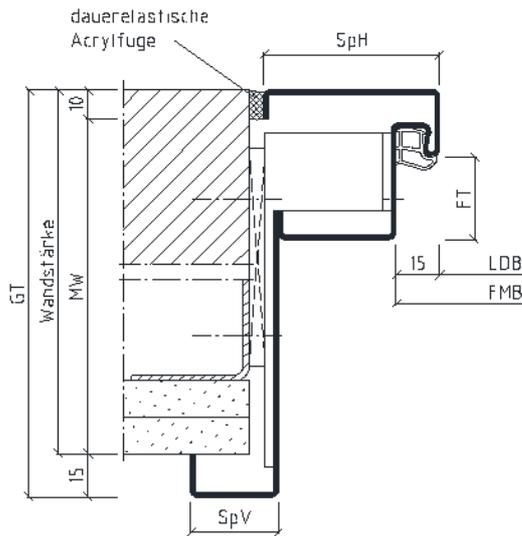


Im Lieferumfang enthalten:

- 2-schalige Leibungszarge Planar mit Bügelanker
- Elastik-Hohlkammerdichtung (lose)
- Abdeckkappen (lose)



Bauseitige Bereitstellung:

- Senkschrauben für Ständerwerk
- Senkschrauben und Dübel für Mauerwerk
- Druckfeste Unterfütterung
- Dauerelastisches Acryl

- FMB = Zargen Falzmaß Breite
 FMH = Zargen Falzmaß Höhe
 FT = Falztiefe
 GT = Gesamttiefe
 LDB = Lichte Durchgangs Breite
 LDH = Lichte Durchgangs Höhe
 MW = Maulweite
 OFF = Oberkante Fertigfußboden
 PH = Putzwinkel hinten
 PV = Putzwinkel vorne
 SpH = Spiegel hinten
 SpV = Spiegel vorne

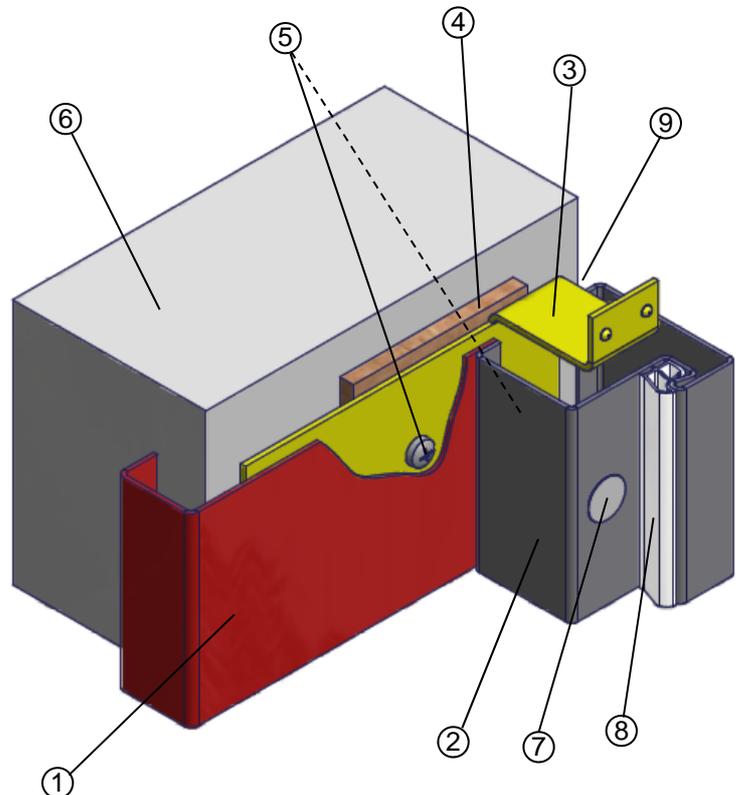
wTUud für MW / STW

Montage nur durch ausreichend qualifiziertes Fachpersonal!

Vor dem Einbau:

- ist zu prüfen, ob die Stahlzarge den Planungsvorgaben des Auftraggebers entspricht.
- ist die Winkeligkeit der Stahlzarge zu prüfen.

- (1) Vorderschale
- (2) Hinterschale
- (3) Bügelanker
- (4) Druckfeste Unterfütterung (bauseits)
- (5) Senkschrauben für Ständerwerk oder Dübel und Senkschrauben für Mauerwerk (mind. 2 pro Anker, bauseits)
- (6) Wand
- (7) Abdeckkappe
- (8) Elastik-Hohlkammerdichtung
- (9) Dauerelastische Acrylfuge



Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 1

Achtung: Vor dem Einbau sind die Hinweise zu den Transportschienen zu beachten!
(siehe Seite 3)

1. Zarge wird im zusammengebauten Zustand angeliefert. Vorderschale (1) von der Hinterschale (2) trennen.

2. Hinterschale (2) in die Wandöffnung einschieben, in der Höhe dem Meterriss entsprechend ausrichten (Erläuterung Meterriss siehe Seite 3).

3. Die Bügelanker (3) der Hinterschale (2) mit der druckfesten Unterfütterung (4) an der Wand (6) fixieren und mit einer Wasserwaage lot- und waagrecht ausrichten.

Empfehlung: Zarge ausspreizen, um sicherzustellen, dass die lichte Durchgangsbreite (LDB) in der gesamten Höhe eingehalten wird.

4a. **Ständerwerk:**

Ausgerichtete Hinterschale (2) mittels Senkschrauben (5) über die Bügelanker (3) mit dem UA-Profil kraftschlüssig verschrauben (mind. zwei Schrauben pro Anker). Je eine dieser Senkschrauben muss durch die Verschraubungsbohrungen in der Hinterschale (2) gesetzt werden.

4b. **Mauerwerk:**

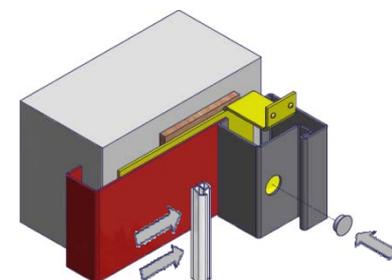
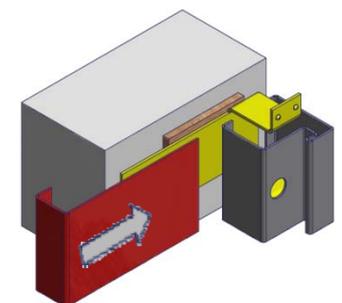
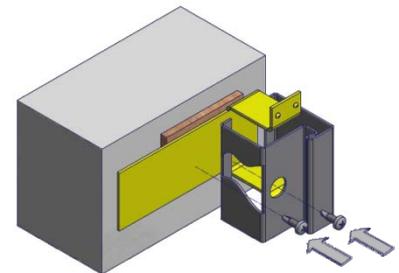
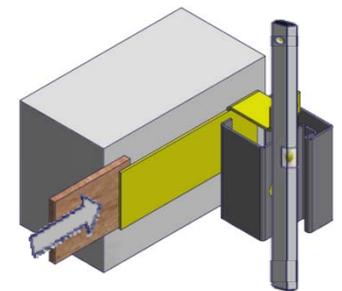
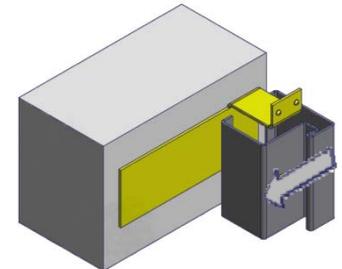
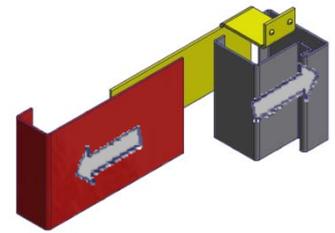
Die Bohrlöcher für die Senkschrauben in der ausgerichteten Hinterschale (2) markieren. Im Anschluss daran die Hinterschale (2) herausnehmen, an den markierten Stellen bohren und Dübel setzen. Hinterschale (2) wieder einschieben und verschrauben (mind. zwei Senkschrauben pro Anker). Je eine dieser Senkschrauben muss durch die Verschraubungsbohrungen in der Vorderschale (1) gesetzt werden.

5. Vorder- (1) und Hinterschale (2) zusammenfügen. Beim Aufschieben der Vorderschale (1) darauf achten, dass diese zwischen den Bügelankern (3) und der Hinterschale (2) verläuft (siehe Horizontalschnitt Seite 1). Der Putzwinkel (PH) der Vorderschale (1) muss am Mauerwerk oder an der Ständerwerkswand anliegen.

6. Verschraubungsbohrungen in der Hinterschale (2) mit Abdeckkappen (7) verschließen.

Dauerelastische Acrylfuge (9) zwischen Wand und Spiegel vorne (SpV) erst nach dem Trocknen der Zargenlackierung einbringen. Informationen hierzu siehe Seite 3.

7. Elastik-Hohlkammerdichtung (8) einsetzen. Bei der Montage des Bandes die Hinweise auf der Dichtungsverpackung beachten.



Dichtungen

Keine Lacke auf Nitrobasis verwenden. Dichtung in der Gehung stumpf stoßen (Kopfteil durchgehend) und beim Einziehen nicht dehnen. Verschmutzte Dichtungen vorsichtig mit Spülmittel reinigen.

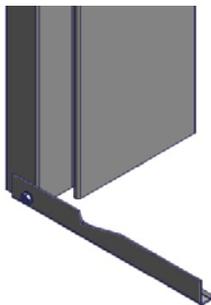
Dauerelastische Acrylfuge

Um einer Rissbildung entgegenzuwirken, sollten Fugen mit einer Breite von 5-8 mm ausgebildet werden.
Siehe: - Gipsplattenkonstruktionen Fugen und Anschlüsse vom Bundesverband der Gipsindustrie, Merkblatt Nr. 3
- Anschlussfugen im Trockenbau vom Industrieverband Dichtstoffe, Merkblatt Nr. 16

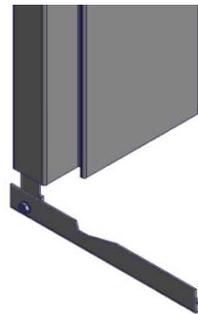
Transportschienen (Distanzprofile)

Transportschienen sind Transport- und Distanzprofile, die am unteren Ende der Stahlzarge an den Seitenteilen befestigt und vor dem Einbau der Zarge zu entfernen sind.

Transportschiene bei grundierten Zargen



Transportschiene bei gepulverten Zargen

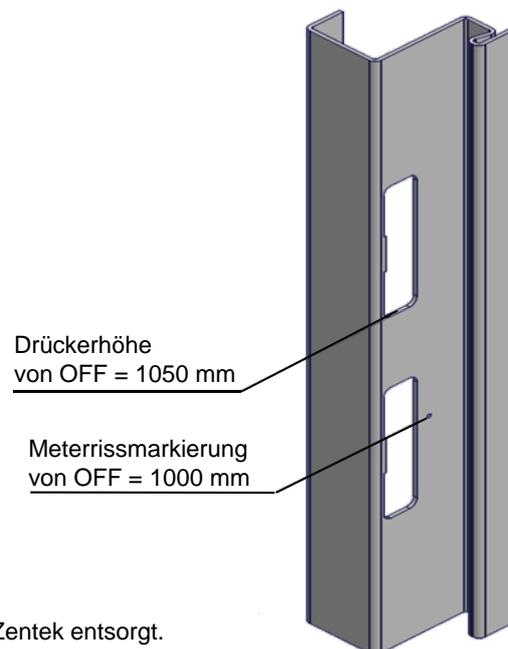
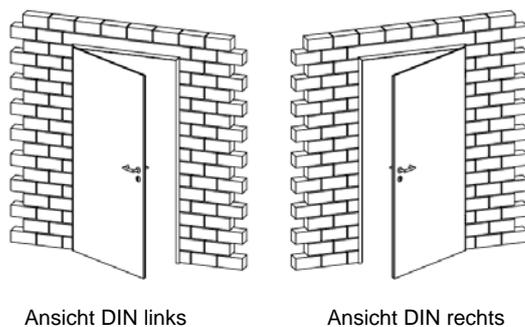


Hinweis

Die Profilformen und -abmaße können von den Darstellungen in der Montageanleitung abweichen. Weitere Einbauhinweise finden Sie in der DIN 18111 Teil 4 oder in der TTZ-Einbaurichtlinie unter www.BestOfSteel.de/tools-downloads.

Bei Verwendung der Zargen in Kombination mit Feuerschutz- oder Schallschutztüren sind die Ausstattungs- und Einbaudetails des Zulassungsinhabers zu beachten!

Detail Meterrissmarkierung:



Die Transportverpackungen werden von BOS Best Of Steel über Zentek entsorgt.

Wartungsanleitung

Um die einwandfreie Funktion der Zarge zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Kontrolle mit Beseitigung festgestellter Mängel zu empfehlen.

Allgemeiner Zustand: Bitte prüfen Sie die Zarge und das Türblatt auf mechanische Schäden und Korrosionsschäden. Diese Beschädigungen müssen beseitigt werden!

Dichtungen

Diese sind auf Beschädigung, richtigen Sitz in der Zarge und Verschleiß zu prüfen. Beschädigte Dichtungen bitte austauschen. Verschmutzungen an Dichtungen können mit handelsüblichen Spülmitteln entfernt werden.

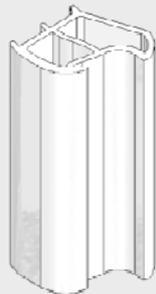


Abb.: Elastik-Hohlkammerdichtung

Bandaufnahmen

Bitte prüfen Sie die Befestigung der Bänder und ziehen Sie die Schrauben ggf. nach. Verschlissene Teile austauschen.

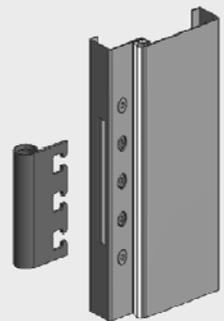


Abb.: VX-Bandaufnahme mit 3 Klemmschrauben und 2 Einstellschrauben

Fallen-/Riegelstanzung

Bitte prüfen Sie den Bereich der Fallen-/Riegelstanzung auf Mängel. Beschädigungen fachgerecht beheben.

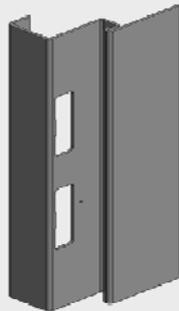


Abb.: Fallen-/Riegelstanzung

Anbauteile

Bitte prüfen Sie die Befestigung aller Anbauteile (Schließbleche, Türschließer usw.) und ziehen Sie die Schrauben ggf. nach. Beschädigte Teile austauschen.

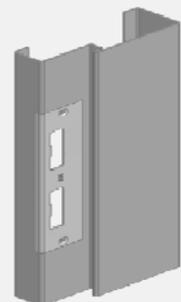


Abb.: Schließblech

Edelstahlzargen

Für die Pflege von Edelstahlzargen beachten Sie unsere Anleitung:
www.bestofsteel.de/tools-downloads/ttz-pflegerichtlinie-edelstahlzargen/

Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 4