3.80

**GlasTec für Doppelverglasung mit Jalousette für Mauerwerk**

|  |
| --- |
| BOS Ausschreibungstext  Bitte ergänzen Sie den Text entsprechend Ihren  Wünschen.  Beachten Sie bitte folgende Flyer:  -"Technische Informationen zu den Ausschreibungstexten"  -"Anforderungen zu Zargen im Objekt"  (Schallschutz, Brandschutz, Barrierefreiheit etc.)  Weitere Hinweise:  -"Kompendium"  Alles auf der BOS Website unter dem Menü:  Tools & Downloads.  Fensterzarge GlasTec für Doppelverglasung  (Festverglasung)  - vorgerichtet für eine Jalousette  - für Mauerwerk, wandumfassend  nach folgenden technischen Daten:  Anzahl: \_\_\_ Stück  Profil, Fabrikat BOS:  [ ] JAud (gefälzt)  [ ] JAsd (stumpf)  Wandart: Mauerwerk  Ausführung: 1-teilig  Material:  [ ] grundiert,  feuerverzinktes Feinblech nach DIN EN 10143  [ ] Edelstahl  (Sichtflächen Korn 240 geschliffen und gebürstet):  [ ] V2A (1.4301):  [ ] V4A (1.4571):  [ ] Premium Qualität  [ ] Top P Qualität  [ ] roh (Sichtflächen unbehandelt für  bauseitige Weiterbearbeitung)  [ ] Sichtflächen grundiert  [ ] \_\_\_  Blechstärke:  [ ] 1,5 mm  [ ] 2,0 mm  Abmessungen (B x H):  Rohbaumaße: \_\_\_ x \_\_\_ mm  Falzmaße: \_\_\_ x \_\_\_ mm  Maulweite: \_\_\_ mm  Gesamttiefe Zarge: \_\_\_ mm  Spiegel vorne/hinten:  [ ] 30 / 30 mm  [ ] \_\_\_ / \_\_\_ mm  Putzwinkel vorne/hinten:  [ ] 10 / 10 mm  [ ] \_\_\_ / \_\_\_ mm  Falzaufschlag:  [ ] 15 mm  [ ] \_\_\_ mm  Falztiefe:  [ ] 28,5 mm (gefälzt)  [ ] 46,5 mm (stumpf)  [ ] \_\_\_ mm  Verglasung:  Glasstärke (vorgerichtet):  [ ] 6 mm  [ ] \_\_\_ mm  Glasleisten:  [ ] Alu-Glasleiste (Standard):  [ ] GL 45 (Standard)  [ ] GL 90  [ ] MBB-Stahlglasleiste,  einzeln (waagerechte Leisten gehen durch)  [ ] Rohrglasleiste:  [ ] einzeln  (Standard, waagerechte Leisten gehen durch):  [ ] bündig mit Spiegel  [ ] als Rahmen verschweißt:  [ ] bündig mit Spiegel  [ ] \_\_\_  Dichtung:  [ ] PVC-Hohlkammerdichtung (Standarddichtung):  [ ] überhöhte Ausführung:  [ ] + 2 mm  [ ] + 4 mm  [ ] + 7 mm  [ ] Flachbett-Ausführung (- 3 mm)  [ ] TPE-Hohlkammerdichtung  [ ] TPE-Lippendichtung  [ ] APTK-Lippendichtung (Rauch-, Brand-, Schallschutz)  Anker:  [ ] loser Nagelanker  [ ] \_\_\_  Sonstiges / weitere Angaben:  [ ] Potentialausgleich (Erdung)  Hinweise:  - Montage nur durch ausreichend qualifiziertes  Fachpersonal!  Pulverbeschichtung:  - Bei Pulverbeschichtung, insbesondere bei  Metalliclacken, können Farbtonabweichungen zu  anderen, im gleichen Farbton lackierten Bauteilen,  aufgrund unterschiedlicher Untergründe, nicht  ausgeschlossen werden. Eine Reklamation kann hieraus  nicht abgeleitet werden.  - Eine Pulverbeschichtung für 1-teilige Zargen ist  nicht zu empfehlen (Beschädigungen vor Ort).  Auf Wunsch ist folgende Auswahl möglich:  [ ] Pulverbeschichtung, RAL \_\_\_  [ ] seidenglänzend (Standard)  [ ] Feinstruktur  [ ] matt  [ ] DB (auf Anfrage)  [ ] NCS (auf Anfrage)  LEED- und DGNB-Kriterien  BOS Best Of Steel verbindet Zargen-Design mit  nachhaltigem Bauen. In der Produktdatenbank  building-material-scout.com sind BOS-Stahlzargen in  verschiedensten Ausführungen zu finden, die nach  LEED- und DGNB-Kriterien bewertet wurden.    Die mit der Montage beauftragte Person sollte über  eine geeignete Ausbildung, praktische Erfahrung und  ein qualifiziertes Wissen verfügen, um Stahlzargen  sach- und fachgerecht montieren zu können. Nur so  kann sichergestellt werden, dass sich die hohe  Qualität der Stahlzarge auch auf den späteren  Gebrauch überträgt.  Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile  müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen  und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung  des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und  nachhaltig aufnehmen können. Massivwände sind nach  den entsprechenden Normen zu erstellen. Bei Ständer-  werkswänden sind die Vorgaben der Systemhersteller  in Bezug auf die Ausgestaltung der Wandöffnungen,  besonders im Hinblick auf die maximal zulässigen  Türblattgewichte, zu befolgen.  Architekten-Beratung: architekten@BestOfSteel.de  Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  Copyright: BOS GmbH, Emsdetten, den 19.07.2019 |