

6.20

GlasTec für Doppelverglasung

BOS Ausschreibungstext

Bitte ergänzen Sie den Text entsprechend Ihren Wünschen.

Beachten Sie bitte folgende Flyer:

- "Technische Informationen zu den Ausschreibungstexten"

- "Anforderungen zu Zargen im Objekt"

(Schallschutz, Brandschutz, Barrierefreiheit etc.)

Weitere Hinweise:

- "Kompendium"

Alles auf der BOS Website unter dem Menü:

Tools & Downloads.

2-schalige Fensterzarge GlasTec für Doppelverglasung,
für nahezu alle Wandarten,
wandumfassend (Festverglasung)
nach folgenden technischen Daten:

Anzahl: ___ Stück

Profil, Fabrikat BOS:

15ZOud (gefälzt)

15ZOud/KOud (gefälzt)

15ZOsd (stumpf)

15ZOsd/KOsd (stumpf)

Ausführung: 2-schalig

Material:

grundiert,
feuerverzinktes Feinblech nach DIN EN 10143

Pulverbeschichtung, RAL ___
 seidenglänzend (Standard)

matt

Feinstruktur

DB (auf Anfrage)

NCS (auf Anfrage)

Edelstahl
(Sichtflächen Korn 240 geschliffen und gebürstet):

V2A (1.4301):

V4A (1.4571):

Premium Qualität

Top P Qualität

roh (Sichtflächen unbehandelt für
bauseitige Weiterbearbeitung)

Sichtflächen grundiert

Blechstärke:

1,5 mm

2,0 mm

Abmessungen (B x H):

theoretische Rohbaumaße: ___ x ___ mm
Falzmaße: ___ x ___ mm
Maulweite: ___ mm
Gesamttiefe Zarge: ___ mm

Spiegel vorne/hinten:
 30 / 30 mm
 ___ / ___ mm

Putzwinkel vorne/hinten:
 15 / 15 mm
 ___ / ___ mm

Falzaufschlag:
 15 mm (Standard)
 ___ mm

Falztiefe:
 28,5 mm (gefälzt)
 46,5 mm (stumpf)
 ___ mm

Verglasung:
Glasstärke (vorgerichtet):
 6 mm
 ___ mm

Glasleisten:
 Alu-Glasleiste (Standard):
 GL 45 (Standard)
 GL 90
 MBB-Stahlglasleiste,
 einzeln (waagerechte Leisten gehen durch)
 Rohrglasleiste:
 einzeln
 (Standard, waagerechte Leisten gehen durch):
 bündig mit Spiegel
 als Rahmen verschweißt:
 bündig mit Spiegel

Dichtung:
 PVC-Hohlkammerdichtung (Standarddichtung):
 überhöhte Ausführung:
 + 2 mm
 + 4 mm
 + 7 mm
 Flachbett-Ausführung (- 3 mm)
 TPE-Hohlkammerdichtung
 TPE-Lippendichtung
 APTK-Lippendichtung (Rauch-, Brand-, Schallschutz)

Anker:
 BOS-Nivellieranker

Sonstiges / weitere Angaben:
 Potentialausgleich (Erdung)
 Anti Dröhn-Einlage

Hinweise:
- Montage nur durch ausreichend qualifiziertes

Fachpersonal!

- Bei Pulverbeschichtung, insbesondere bei Metalliclacken, können Farbtonabweichungen zu anderen, im gleichen Farbton lackierten Bauteilen, aufgrund unterschiedlicher Untergründe, nicht ausgeschlossen werden. Eine Reklamation kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Empfehlung:

Bei Massivwänden die Maulweite der Zarge 3-5 mm größer wählen (Toleranzausgleich).

Eventuell auftretende Fugen zwischen Wand und Zarge mit Acryl abdichten.

LEED- und DGNB-Kriterien

BOS Best Of Steel verbindet Zargen-Design mit nachhaltigem Bauen. In der Produktdatenbank building-material-scout.com sind BOS-Stahlzargen in verschiedensten Ausführungen zu finden, die nach LEED- und DGNB-Kriterien bewertet wurden.

Die mit der Montage beauftragte Person sollte über eine geeignete Ausbildung, praktische Erfahrung und ein qualifiziertes Wissen verfügen, um Stahlzargen sach- und fachgerecht montieren zu können. Nur so kann sichergestellt werden, dass sich die hohe Qualität der Stahlzarge auch auf den späteren Gebrauch überträgt.

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können. Massivwände sind nach den entsprechenden Normen zu erstellen. Bei Ständerwerkswänden sind die Vorgaben der Systemhersteller in Bezug auf die Ausgestaltung der Wandöffnungen, besonders im Hinblick auf die maximal zulässigen Türblattgewichte, zu befolgen.

Architekten-Beratung: architekten@BestOfSteel.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Copyright: BOS GmbH, Emsdetten, den 19.07.2019