

### 3.90

#### **GlasTec für Doppelverglasung für Ständerwerk**

BOS Ausschreibungstext

Bitte ergänzen Sie den Text entsprechend Ihren Wünschen.

Beachten Sie bitte folgende Flyer:

- "Technische Informationen zu den Ausschreibungstexten"

- "Anforderungen zu Zargen im Objekt"

(Schallschutz, Brandschutz, Barrierefreiheit etc.)

Weitere Hinweise:

- "Kompendium"

Alles auf der BOS Website unter dem Menü:

Tools & Downloads.

Fensterzarge GlasTec für Doppelverglasung,  
Ständerwerk, wandumfassend (Festverglasung)  
nach folgenden technischen Daten:

Anzahl: \_\_\_ Stück

Profil, Fabrikat BOS:

Oud (gefälzt)

Oud/KOud (gefälzt)

Osd (stumpf)

Osd/KOsd (stumpf)

Wandart: Ständerwerk

Ausführung: 1-teilig

Material:

grundiert,  
feuerverzinktes Feinblech nach DIN EN 10143

Edelstahl

(Sichtflächen Korn 240 geschliffen und gebürstet):

V2A (1.4301):

V4A (1.4571):

Premium Qualität

Top P Qualität

roh (Sichtflächen unbehandelt für  
bauseitige Weiterbearbeitung)

Sichtflächen grundiert

\_\_\_

Blechstärke:

1,5 mm

2,0 mm

Abmessungen (B x H):

theoretische Rohbaumaße: \_\_\_ x \_\_\_ mm

Falzmaße: \_\_\_ x \_\_\_ mm

Maulweite: \_\_\_ mm

Gesamttiefe Zarge: \_\_\_ mm

Spiegel vorne/hinten:

- 30 / 30 mm
- \_\_\_ / \_\_\_ mm

Putzwinkel vorne/hinten:

- 15 / 15 mm
- \_\_\_ / \_\_\_ mm

Falzaufschlag:

- 15 mm
- \_\_\_ mm

Falztiefe:

- 28,5 mm (gefälzt)
- 46,5 mm (stumpf)
- \_\_\_ mm

Verglasung:

Glasstärke (vorgerichtet):

- 6 mm
- \_\_\_ mm

Glasleisten:

- Alu-Glasleiste (Standard):
  - GL 45 (Standard)
  - GL 90
- MBB-Stahlglasleiste,  
einzeln (waagerechte Leisten gehen durch)
- Rohrglasleiste:
  - einzeln  
(Standard, waagerechte Leisten gehen durch):
    - bündig mit Spiegel
  - als Rahmen verschweißt:
    - bündig mit Spiegel
- \_\_\_

Dichtung:

- PVC-Hohlkammerdichtung (Standarddichtung):
  - überhöhte Ausführung:
    - + 2 mm
    - + 4 mm
    - + 7 mm
  - Flachbett-Ausführung (- 3 mm)
- TPE-Hohlkammerdichtung
- TPE-Lippendichtung
- APTK-Lippendichtung (Rauch-, Brand-, Schallschutz)

Anker:

- Bügelanker
- \_\_\_

Sonstiges / weitere Angaben:

- Potentialausgleich (Erdung)

Hinweise:

- Montage nur durch ausreichend qualifiziertes Fachpersonal!
- 1-teilige Ständerwerkszargen werden im Zuge der Wanderstellung montiert.

Pulverbeschichtung:

- Bei Pulverbeschichtung, insbesondere bei

Metalliclacken, können Farbtonabweichungen zu anderen, im gleichen Farbton lackierten Bauteilen, aufgrund unterschiedlicher Untergründe, nicht ausgeschlossen werden. Eine Reklamation kann hieraus nicht abgeleitet werden.

- Eine Pulverbeschichtung für 1-teilige Zargen ist nicht zu empfehlen (Beschädigungen vor Ort).

Auf Wunsch ist folgende Auswahl möglich:

- Pulverbeschichtung, RAL \_\_\_\_
- seidenglänzend (Standard)
- Feinstruktur
- matt
- DB (auf Anfrage)
- NCS (auf Anfrage)

#### LEED- und DGNB-Kriterien

BOS Best Of Steel verbindet Zargen-Design mit nachhaltigem Bauen. In der Produktdatenbank [building-material-scout.com](http://building-material-scout.com) sind BOS-Stahlzargen in verschiedensten Ausführungen zu finden, die nach LEED- und DGNB-Kriterien bewertet wurden.

Die mit der Montage beauftragte Person sollte über eine geeignete Ausbildung, praktische Erfahrung und ein qualifiziertes Wissen verfügen, um Stahlzargen sach- und fachgerecht montieren zu können. Nur so kann sichergestellt werden, dass sich die hohe Qualität der Stahlzarge auch auf den späteren Gebrauch überträgt.

Die Massiv- und Ständerwerkswände bzw. deren Profile müssen so ausgebildet sein, dass sie die statischen und dynamischen Kräfte, welche sich aus der Belastung des verwendeten Türelements ergeben, zuverlässig und nachhaltig aufnehmen können. Massivwände sind nach den entsprechenden Normen zu erstellen. Bei Ständerwerkswänden sind die Vorgaben der Systemhersteller in Bezug auf die Ausgestaltung der Wandöffnungen, besonders im Hinblick auf die maximal zulässigen Türblattgewichte, zu befolgen.

Architekten-Beratung: [architekten@BestOfSteel.de](mailto:architekten@BestOfSteel.de)  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Copyright: BOS GmbH, Emsdetten, den 19.07.2019