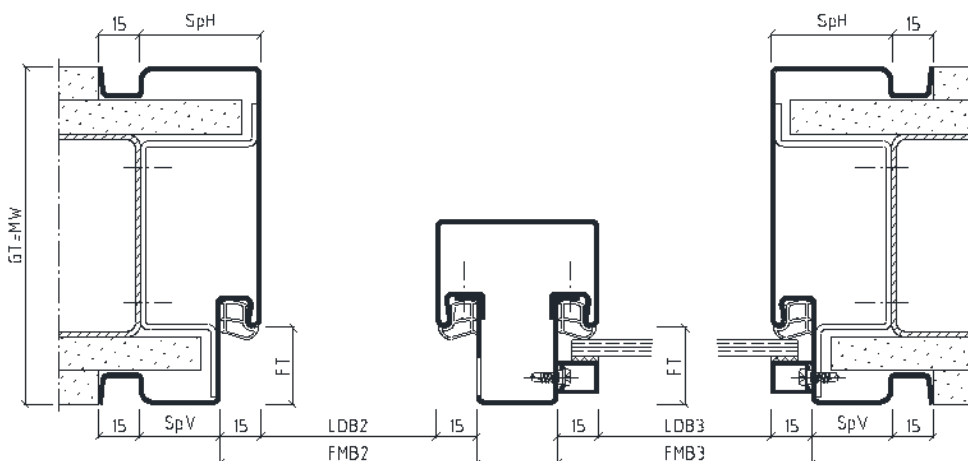


Im Lieferumfang enthalten:

- Elementzarge
- Elastik-Hohlkammerdichtung (lose)
- Aluminium-Glasleisten
- Glasleistenabdeckungen, 4 Stück



Bauseitige Bereitstellung:

- Befestigung für die Bügelanker (Schrauben)
- Vorlegeband
- Verglasung
- Kunststoff- oder Hartholzklötze, 5 mm

FMB	= Zargen Falzmaß Breite
FT	= Falztiefe
GT	= Gesamttiefe
LDB	= Lichte Durchgangs Breite
MW	= Maulweite
OFF	= Oberkante Fertigfußboden
PH	= Putzwinkel hinten
PV	= Putzwinkel vorne
SpH	= Spiegel hinten
SpV	= Spiegel vorne

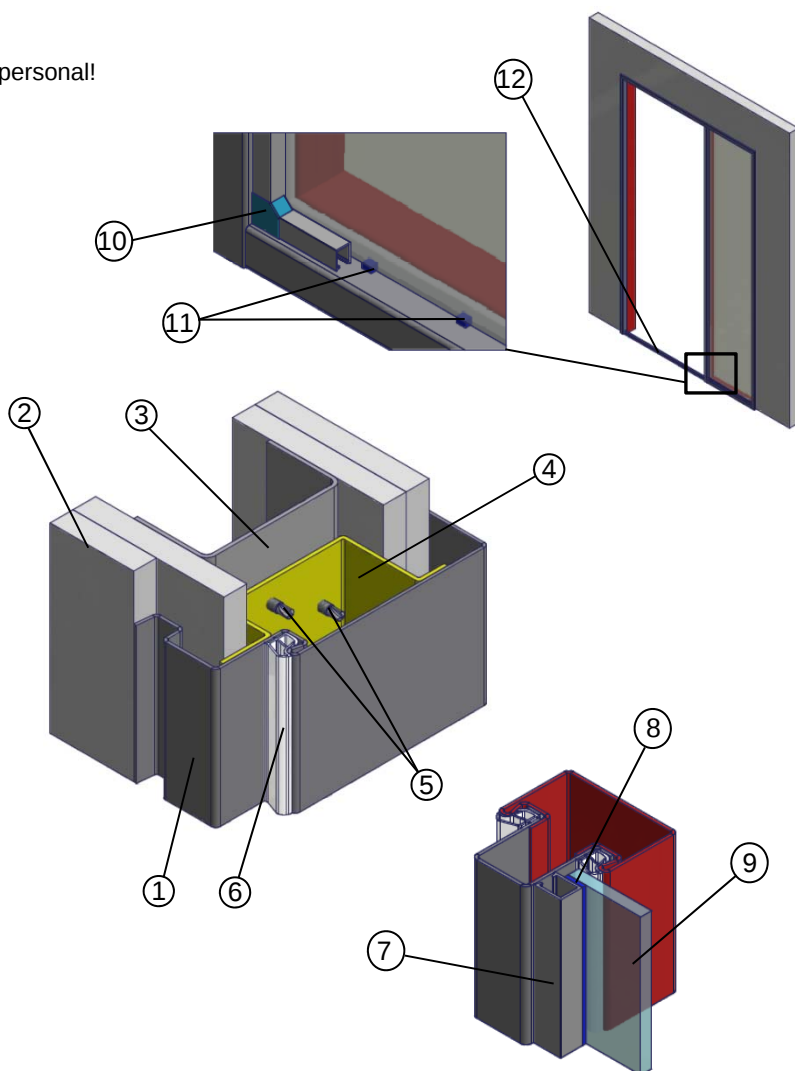
15NzBud/KEud für STW

Montage nur durch ausreichend qualifiziertes Fachpersonal!

Vor dem Einbau:

- ist zu prüfen, ob die Stahlzarge den Planungsvorgaben des Auftraggebers entspricht.
- ist die Winkeligkeit der Stahlzarge zu prüfen.

- (1) Elementzarge
- (2) Gipskartonplatte
- (3) Ständerwerk (UA-Profil)
- (4) Bügelanker
- (5) Befestigung für Bügelanker, mind. 2 pro Anker (Schrauben, bauseits)
- (6) Elastik-Hohlkammerdichtung
- (7) Aluminium-Glasleiste
- (8) Vorlegeband (bauseits)
- (9) Verglasung (bauseits)
- (10) Glasleistenabdeckung
- (11) Kunststoff- oder Hartholzklötze (bauseits)
- (12) Transportschiene



Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 1

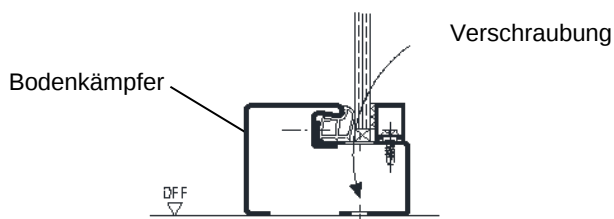
Achtung: Vor dem Einbau sind die Hinweise zu den Transportschienen zu beachten!
(siehe Seite 3)

1. Boden- und Deckenprofile des Ständerwerks setzen.
Ein vertikales UA-Profil (3) setzen, Element in der Höhe dem Meterriss entsprechend ausrichten und kraftschlüssig über die Bügelanker (4) mit dem UA-Profil (3) verschrauben (mind. zwei Schrauben pro Anker, diagonal versetzt).

Achtung: Element so auf das UA-Profil (3) setzen, dass der Abstand von den Spiegeln (SpV, SpH) zum UA-Profil (3) auf beiden Seiten gleich groß ist. Wichtig, damit die spätere Beplankung (2) passend angebracht werden kann.

2. Das Element so ausspreizen, dass die Falzmaßbreite (FMB) in der gesamten Höhe eingehalten wird. Gegenüberliegendes vertikales UA-Profil (3) setzen. Element (1) mit einer Wasserwaage lot- und waagerecht ausrichten und anschließend ebenfalls über die Bügelanker (4) mit dem UA-Profil (3) kraftschlüssig verschrauben.

Bodenkämpfer mittels bauseitiger Verschraubung kraftschlüssig am Boden befestigen.



3. Gipskartonplatten (2) anbringen.

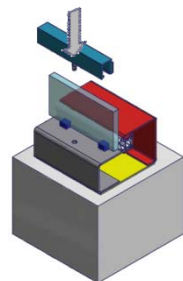
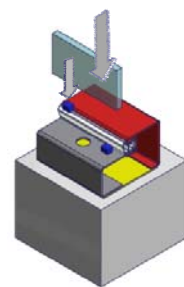
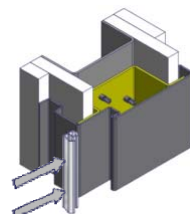
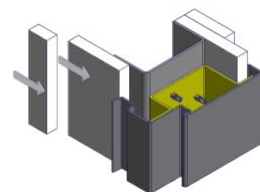
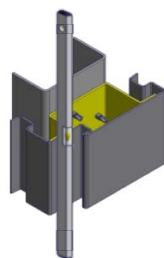
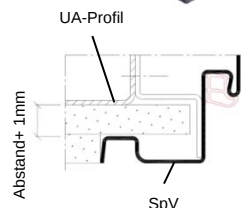
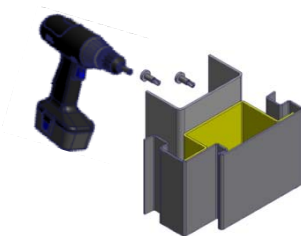
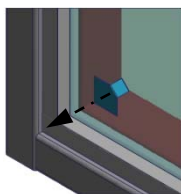
Achtung: Nach dem Beplancken die Ausspreizung entfernen.

4. Elastik-Hohlkammerdichtung (6) erst nach dem Trocknen der Zargenlackierung einsetzen. Bei der Montage des Bandes die Hinweise auf der Dichtungsverpackung beachten.
5. Kunststoff- oder Hartholzklötze (11) in die für die Verglasung vorgesehene Öffnung legen. Verglasung (9) so auf den Klötzen (11) positionieren, dass umlaufend ein gleichmäßiger Glaseinstand gewährleistet ist.

6. Vorlegeband (8) bündig auf die Hinterseite der Aluminium-Glasleisten (7) kleben.
Achtung: Die Aluminium-Glasleisten (7) müssen oberflächenfertig beschichtet sein.

Aluminium-Glasleisten (7) auf die Schrauben clipsen und so mit der Zarge verbinden.

7. Glasleistenabdeckungen (10) auf die Aluminium-Glasleisten (7) schieben.



Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 2

BOS empfiehlt:

Eventuell auftretende Fugen zwischen der Wand und der Zarge mittels Acryl verschließen.

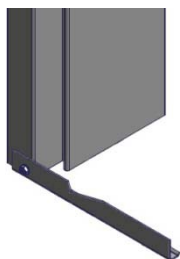
Dichtungen

Keine Lacke auf Nitrobasis verwenden. Dichtung in der Gehrung stumpf stoßen (Kopfteil durchgehend) und beim Einziehen nicht dehnen. Verschmutzte Dichtungen vorsichtig mit Spülmittel reinigen.

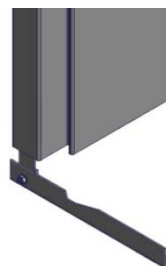
Transportschienen (Distanzprofile)

Transportschienen sind Transport- und Distanzprofile, die am unteren Ende der Stahlzarge an den Seitenteilen befestigt und vor dem Einbau der Zarge zu entfernen sind.

Transportschiene bei grundierten Zargen

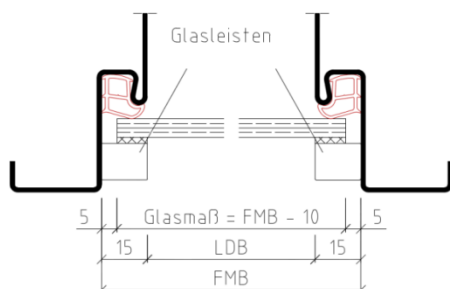


Transportschiene bei gepulverten Zargen

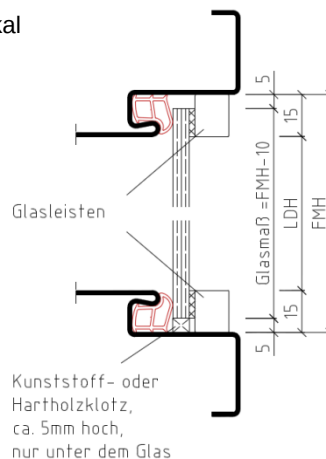


Glasmaßberechnung

Horizontal



Vertikal

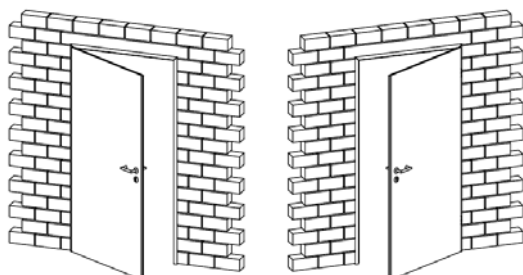


Hinweis

Die Profilformen und -abmaße können von den Darstellungen in der Montageanleitung abweichen. Weitere Einbauhinweise finden Sie in der DIN 18111 Teil 4 oder in der TTZ-Einbaulinie unter www.BestOfSteel.de/tools-downloads.

Bei Verwendung der Zargen in Kombination mit Feuerschutz- oder Schallschutztüren sind die Ausstattungs- und Einbaudetails des Zulassungsinhabers zu beachten!

Detail Meterrissmarkierung:

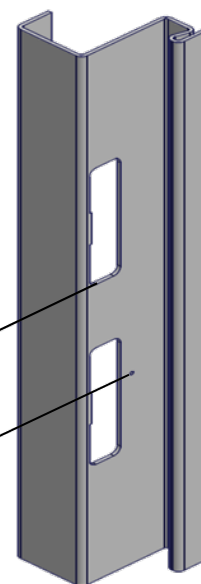


Ansicht DIN links

Ansicht DIN rechts

Drückerhöhe
von OFF = 1050 mm

Meterrissmarkierung
von OFF = 1000 mm



Die Transportverpackungen werden von BOS Best Of Steel über Zentek entsorgt.

Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 3

Wartungsanleitung

Um die einwandfreie Funktion der Zarge zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Kontrolle mit Beseitigung festgestellter Mängel zu empfehlen.

Allgemeiner Zustand: Bitte prüfen Sie die Zarge und das Türblatt auf mechanische Schäden und Korrosionsschäden. Diese Beschädigungen müssen beseitigt werden!

Dichtungen

Diese sind auf Beschädigung, richtigen Sitz in der Zarge und Verschleiß zu prüfen. Beschädigte Dichtungen bitte austauschen. Verschmutzungen an Dichtungen können mit handelsüblichen Spülmitteln entfernt werden.



Abb.: Elastik-Hohlkammerdichtung

Bandaufnahmen

Bitte prüfen Sie die Befestigung der Bänder und ziehen Sie die Schrauben ggf. nach. Verschlissene Teile austauschen.

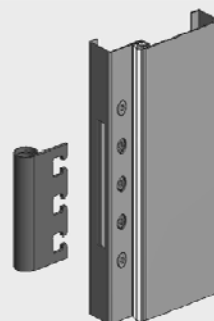


Abb.: VX-Bandaufnahme mit 3 Klemmschrauben und 2 Einstellschrauben

Fallen-/Riegelstanzung

Bitte prüfen Sie den Bereich der Fallen-/Riegelstanzung auf Mängel. Beschädigungen fachgerecht beheben.

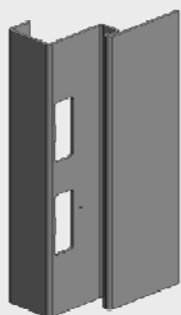


Abb.: Fallen-/Riegelstanzung

Anbauteile

Bitte prüfen Sie die Befestigung aller Anbauteile (Schließbleche, Türschließer usw.) und ziehen Sie die Schrauben ggf. nach. Beschädigte Teile austauschen.

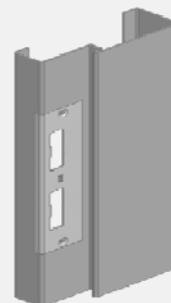


Abb.: Schließblech

Edelstahlzargen

Für die Pflege von Edelstahlzargen beachten Sie unsere Anleitung:
www.bestofsteel.de/tools-downloads/ttz-pflegerichtlinie-edelstahlzargen/

Diese Montageanleitung beinhaltet keine statischen Informationen.

Best Of Steel | 4